

VHB120

Effiziente Reinigung, einfach zu bedienen und batteriebetrieben.



NILFISK

Volle Flexibilität dank Batterie

Der Nilfisk VHB120 ist maßgeschneidert für Branchen wie die Lebensmittel-, Eisen- und Metallindustrie, die Fertigung und den Pharmabereich sowie größere Einrichtungen der Logistik- und Lagerbranche.

Sie benötigen unkomplizierte Flexibilität und exzellente punktuelle Reinigung in Ihrem Betrieb? Entdecken Sie den Nilfisk VHB120, unseren neuen batteriebetriebenen Industriesauger, der nicht nur kompakt und benutzerfreundlich ist, sondern auch alle Sicherheitsanforderungen für gefährliche und brennbare Stäube erfüllt.

Die Hot-Swap-Funktion sorgt für einen schnellen und einfachen Batteriewechsel und einen unterbrechungsfreien Betrieb, und das externe Ladegerät liefert 90 % Ladung in weniger als 2 Stunden.



Die hochwertigen, von unabhängigen Dritten zertifizierten Filter bieten einzigartige Sicherheit für den Bediener und den Arbeitsplatz mit den höchsten Sicherheitsstandards auf dem Markt.



Das kompakte Design ermöglicht eine effektive Reinigung in stark frequentierten Industrieumgebungen und erreicht selbst enge Gänge und schwer zugängliche Bereiche.



Verlängerbares Zubehör macht bisher unzugängliche Reinigungsbereiche leicht erreichbar. Das Zubehör kann einfach an der Maschine untergebracht werden.



Zu den wichtigsten Merkmalen und Vorteilen gehören:

- Höchste Filtration der Klassen M und H zum Schutz von Bediener und Arbeitsumgebung
- ACD-Zertifizierung für brennbaren Staub in nicht klassifizierten Zonen
- Zwei Motoren, die unabhängig voneinander betrieben werden können, um Leistung und Laufzeit anzupassen
- Allgemeine Benutzerfreundlichkeit: Einfache Einrichtung, Bedienung und Wartung
- Optimale Platzierung der Benutzeroberfläche und farbcodierte Touchpoints
- Das ergonomische Design sorgt für eine sichere und komfortable Bedienung
- Das geringe Gewicht erleichtert den Transport und das Verladen in Service-Lkw und -Transporter
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Nilfisk Standard-Industrieschläuchen und Zubehör
- Die kabellose Konstruktion erhöht die Sicherheit, weil sie das Risiko von Stolpern und Stürzen reduziert
- Das Recyclingprogramm von Nilfisk sorgt für einen ordnungsgemäßen Umgang mit Altbatterien und reduziert so die Umweltauswirkungen





Kein Kabel, Batterie an Bord

Der Nilfisk VHB120 lässt sich einfach über Bluetooth starten und bietet Ihnen bis zu 120 Minuten effiziente Reinigung mit nur einer einzigen Ladung. Ein einfacher Hot-Swap-Mechanismus für den Batteriewechsel sorgt dafür, dass Sie im Handumdrehen wieder einsatzbereit sind, während die Batterie im Hintergrund wieder aufgeladen wird. Die fortschrittliche Lithium-Ionen-Batterie benötigt nur 2 Stunden, um ihre optimale Leistung von 90 % zu erreichen. Das sorgt für reibungslose und effiziente Produktivität und weniger Ausfallzeiten. Der kabellose Betrieb verbessert die Sicherheit, indem er die häufigsten Risiken am Arbeitsplatz, Stolpern und Stürze reduziert. **Einfach ausstecken und loslegen.**

Technische Daten

Beschreibung	Maschine	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD	VHB120 PBS
Batterie-Laufzeit	Min.	120 Min. (EcoMode)	120 Min. (EcoMode)	120 Min. (EcoMode)	120 Min. (EcoMode)	120 Min. (EcoMode)	120 Min. (EcoMode)	120 Min. (EcoMode)
Batterie-Laufzeit	Min.	60 Min. (Bei voller Leistung)	60 Min. (Bei voller Leistung)	60 Min. (Bei voller Leistung)	60 Min. (Bei voller Leistung)	60 Min. (Bei voller Leistung)	60 Min. (Bei voller Leistung)	60 Min. (Bei voller Leistung)
Batterieladezeit (100 %)	Min.	145	145	145	145	145	145	145
Batterieladezeit (90 %)	Min.	115	115	115	115	115	115	115
Spannung (Lademodus)	V	110-240	110-240	110-240	110-240	110-240	110-240	110-240
Frequenz (Lademodus)	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Isolationsklasse	Klasse	III	III	III	III	III	III	III
Nennleistung	kW	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Maximaler Luftstrom	m³/h	280	280	280	280	280	280	280
Luftstrom mit Schlauch Ø50 mm – 3 m	m³/h	243	243	243	243	243	243	243
Unterdruck max	mBar	136	136	136	136	136	136	136
Schalldruckpegel	dB(A)	71	71	71	71	71	71	71
Fassungsvermögen Behälter	Liter	37	37	Longopac	Longopac	Longopac	Longopac	37
Hauptfilterfläche	cm²	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000
HEPA-Filterfläche (optional)	cm²	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000
Einlass	mm	50	50	50	50	50	50	50
Länge x breite x höhe	cm	73x57x102	73x57x102	64x60x128	64x60x128	64x60x128	64x60x128	73x57x102
Gewicht	kg	72	72	87	87	90	90	72