

Systèmes d'aspiration centralisée

Modulaire, silencieux.  
Simplement intelligent



# Modulaire, silencieux, respectueux de l'environnement.

## Présentation des nouveaux systèmes d'aspiration centralisée Nilfisk

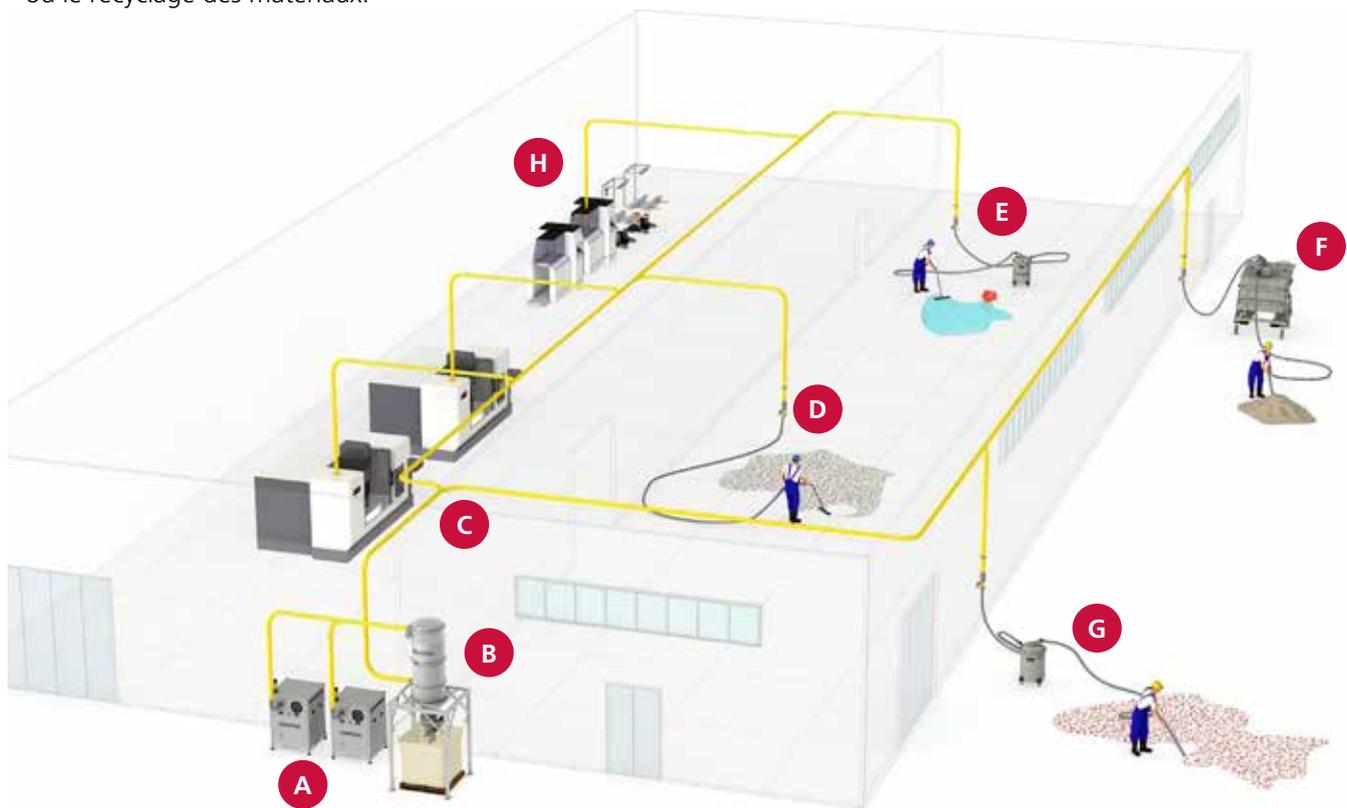
Les systèmes d'aspiration centralisée sont l'outil idéal pour nettoyer efficacement de grandes surfaces, collecter de grandes quantités de déchet et également pour être connecter aux machines de production afin d'aspirer là où c'est nécessaire.

Avantages :

- Aspiration en simultané sur plusieurs postes de travail;
- Aspiration en continue = économie de ressources;
- Collecte des matériaux aspirés dans une seule cuve, placée à l'intérieur ou à l'extérieur de l'usine = facilite l'élimination ou le recyclage des matériaux.

Les systèmes d'aspiration centralisée se composent principalement d'une unité aspirante, d'un tableau de commande, d'un système de filtration, d'un système de déchargement et d'une série de tube avec des bouches d'aspiration aux endroits requis.

La nouvelle gamme a été conçue pour être modulaire, silencieuse, écologique. Tout simplement intelligente.



<b>A</b> Unité aspirante	<b>D</b> Bouche d'aspiration pour connecter les accessoires	<b>G</b> Préséparateur pour matériaux incandescents
<b>B</b> Silo/Chambre filtrante	<b>E</b> Préséparateur pour liquide	<b>H</b> Connexion aux machines de process/production
<b>C</b> Réseau	<b>F</b> Préséparateur pour matériaux lourds	

# Pourquoi choisir un système d'aspiration centralisée?

Lorsque vous devez choisir la meilleure solution d'aspiration pour votre entreprise, il y a différents points à prendre en considération.

## Quoi

- Récupérer de la poudre sèche ou des déchets de différentes granulométries.
- Récupérer des matières dangereuses en toute sécurité.
- Collecter rapidement de grandes quantités de matériaux pour éviter les temps d'arrêt dans le processus de production.

## Comment

- Collecter des matériaux en réduisant les risques pour les opérateurs
- Recycler les déchets dans le processus de production
- Centraliser l'aspiration en un seul endroit
- Intégration complète dans le processus de production

## Où

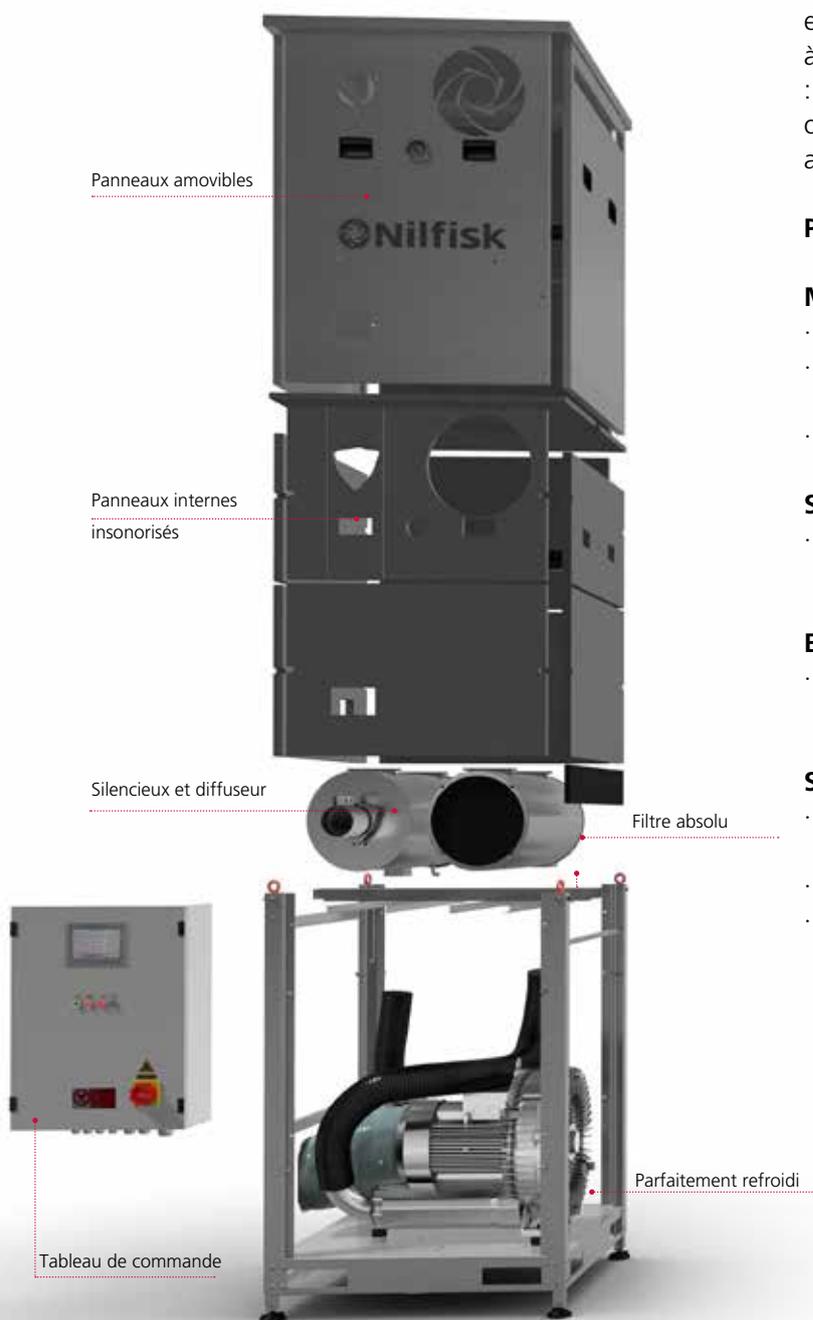
- Moyennes / grandes zones à nettoyer rapidement et efficacement
- Usines à plusieurs étages
- Sites de fabrication avec un espace limité

## Quand

- Vous avez besoin d'un équipement toujours prêt à être utilisé partout dans l'usine.
- Vous devez effectuer les opérations de nettoyage le plus rapidement possible.
- Le processus de nettoyage fait parti du processus de fabrication.



# Gamme FSU (Fixed Suction Unit\*) - Caissons d'aspiration



Les nouveaux caissons d'aspiration Nilfisk sont disponibles en trois tailles (petits, moyens et grands) afin de s'adapter à toutes les turbines qui vont de 5,5 à 23 kW de puissance : version standard, ATEX Z22, haute efficacité et avec onduleur. Les caissons sont disponibles en acier peint ou en acier inoxydable.

## POINTS CLÉS :

### Modulaire :

- Les caissons sont empilables grâce aux pieds télescopiques.
- Le tableau de commande et les panneaux amovibles peuvent être déplacés en fonction des besoins.
- Ils peuvent être placés à l'intérieur et à l'extérieur.

### Silencieux :

- Les silencieux et les panneaux insonorisés garantissent un très faible niveau sonore.

### Ecologique :

- Puissance dynamique définie par le nombre d'utilisateurs (version onduleur)

### Sécurité :

- Le moteur est refroidi et filtré garantissant un environnement de travail plus propre.
- Filtre absolu HEPA H14 disponible.
- Convient pour les zones ATEX

## La gamme

# Silo

Un silo est composé d'une chambre filtrante, d'un cône collecteur et d'un système de déchargement. La gamme de silos Nilfisk est disponible en trois diamètres: 560, 780 et 1200 mm, avec une capacité et une surface filtrante différentes.

La bonne combinaison entre la chambre filtrante et le système de déchargement permet de satisfaire différents besoins de nettoyage ou de collecte.

Les silos peuvent être montés sur différents cadres en fonction de la taille et du point de déchargement.

Des séparateurs supplémentaires sont disponibles pour augmenter la capacité et fournir différentes solutions d'élimination.



## Composants : quelques exemples



Vanne rotative



Double vanne papillon :  
déchargement en continu



Soupape



Interconnexion pour disque de ventilation



Séparateur basculant  
pour industrie lourde



Cuve en acier inoxydable



Chambre spéciale avec bride pour  
disque de ventilation



Cadre télescopique

# Panneaux de contrôle

Les nouveaux panneaux de commandes ont été conçus pour répondre aux différentes exigences des différents segments. Ils sont conviviaux et interactifs.

La gamme est composée de trois tableaux différents en fonction de niveau d'intégration.

- VISUAL : faciles à utiliser et conçus pour des applications standards.
- DISPLAY : combinent un excellent niveau de fonctionnalités avec un niveau de prix optimal.

- TOUCH : les meilleurs de la catégorie. Assurent un niveau maximum d'interaction et de contrôle du système. Ils sont multilingues et disposent d'un écran tactile HMI qui permet à l'opérateur de surveiller et contrôler en temps réel plusieurs paramètres du système.

Les variantes DISPLAY et TOUCH peuvent gérer les différentes unités aspirantes (standard et onduleur).



## Principales caractéristiques de l'écran HMI :

- Graphiques d'exécution
- Multilingue
- Minuterie réglable
- Enregistreur des données
- Accès à distance via le web (serveur web)

## Panneaux de commande, les différentes fonctionnalités : Choisissez le plus adapté à vos besoins !

Fonctionnalités	VISUAL	DISPLAY	TOUCH
Panneau LCD Multicolore		✓	
Ecran tactile HMI 7"			✓
Multilingue			✓
BUS Profinet			✓
Enregistreur de données - Historique des alarmes			✓
Alarmes sélectives			✓
Industrie 4.0		✓	✓
Signaux acoustiques - visuels		✓	✓
Signaux avancés		✓	✓
Serveur Web		✓	✓
Vérification du filtre : graphique de l'état du filtre			✓
Vérification du filtre : dommage du filtre			✓
Vérification du filtre : colmatage du filtre		✓	✓
Vérification du filtre : pression d'air comprimé	✓	✓	✓
Variante onduleur		✓	✓
Arrêt automatique	✓	✓	✓
Temps configurable	✓	✓	✓
Démarrage à distance	✓	✓	✓
Protection contre les surchauffes	✓	✓	✓

# PANNEAUX DE CONTRÔLE POUR SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉS

IHM tactile 7"



Multilingues



**TOUCH**

Intégration du processus

Contrôle des performances en temps réel

Interface Homme Machine

Puissance variable

PRODUCTIVITÉ

ENTRETIEN PRÉVENTIF

FACILE À UTILISER

ÉCONOME EN ÉNERGIE

Caractéristiques Display incluses

BUS Profinet



Historique des alarmes



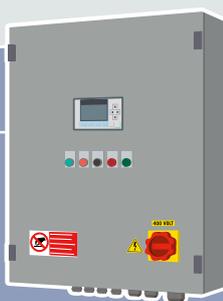
Alarmes sélectives



Contrôle du filtre:  
Pression d'air comprimé  
Encrassement du filtre  
Filtre endommagé  
Graphique de l'état du filtre



Panneau de texte multicolore  
à cristaux liquides



**DISPLAY**

Caractéristiques Visual incluses

Signaux sonores-visuels



Contrôle du filtre:  
Pression d'air comprimé  
Encrassement du filtre



**VISUAL**

Contrôle du filtre:  
Pression d'air comprimé



Protection contre  
la surchauffe



Heures configurables



Démarrage à distance



**SURVEILLANCE ET CONTRÔLE**



# Applications types

Les systèmes d'aspiration centralisée sont utilisés pour soutenir les processus de production.

Grâce à leur potentiel élevé, les systèmes de nettoyage fixes font partie des outils les plus flexibles d'une unité de fabrication et sont intégrés dans les processus de production. Ils travaillent en binômes avec des machines de fabrication, où ils génèrent du vide avec une récupération de produit ininterrompue, gardent les lignes de production propres et

efficaces et maintiennent les produits alignés pendant le processus d'emballage (pain grillé, sandwiches, etc ...).

Les installations de nettoyage fixes sont présentes dans tous les secteurs industriels tels que pharmaceutique, chimique, métal, alimentaire, céréales, bois, céramique, tabac etc ...

Les systèmes d'aspiration centralisée Nilfisk sont également disponibles en versions certifiées ATEX

## LES APPLICATIONS

---

### **A** CONFINEMENT DE LA POUSSIERE :

- Fournir de l'énergie à des systèmes composés de plusieurs unités de confinement.
  - Les déchets sont déchargés en un seul endroit (même à l'extérieur)
  - Sans bruit
- 

### **B** INTEGRATION DANS LES MACHINES DE PROCESS :

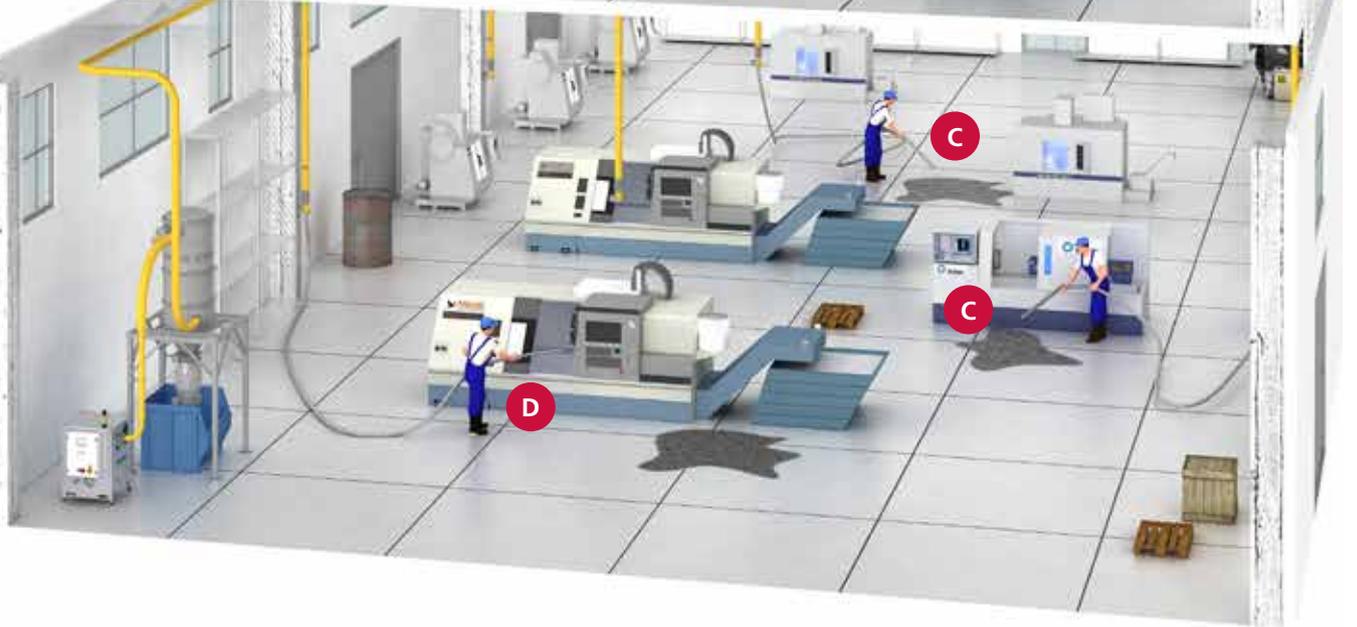
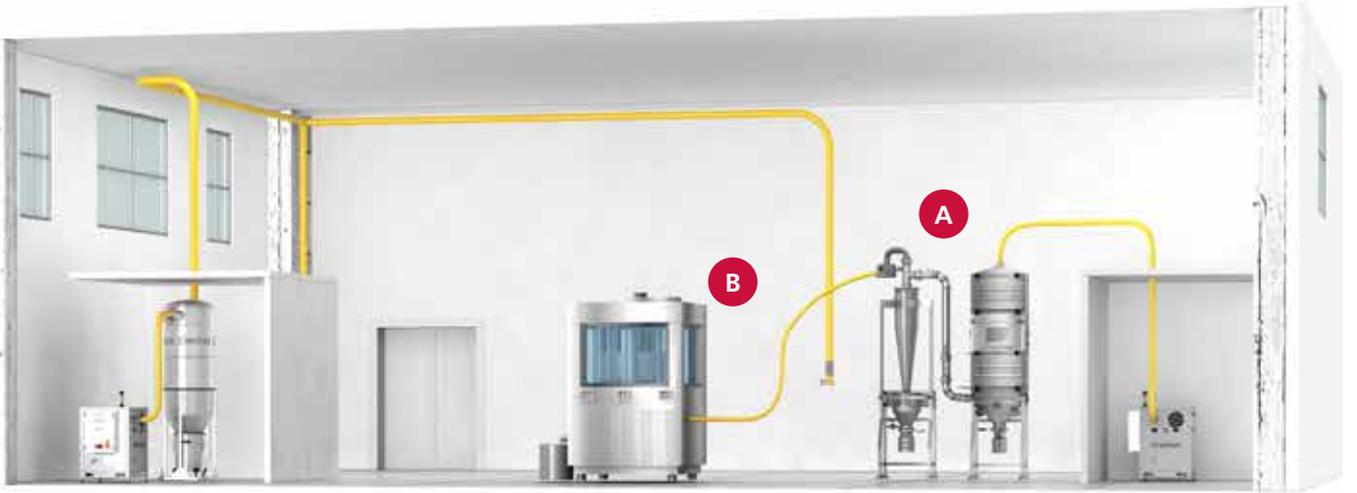
- Récupérer en continu les déchets produits pendant le processus de production
  - Un système unique capable de servir plusieurs machines.
  - Les déchets sont déchargés en un seul endroit (même à l'extérieur)
  - Sans bruit
- 

### **C** NETTOYAGE GENERAL :

- Nettoyer rapidement et efficacement les zones de fabrication
  - Les déchets sont déchargés en un seul endroit (même à l'extérieur)
  - Sans bruit
- 

### **D** NETTOYAGE DES EQUIPEMENTS

- Récupérer très rapidement de grandes quantités de déchets
  - Les déchets sont déchargés en un seul endroit (même à l'extérieur)
  - Sans bruit
-



# Certifications

Nilfisk a une approche stricte du processus de certification . Même si l'auto-certification est suffisante, Nilfisk s'appuie sur des organismes notifiés qui effectuent des tests et donnent la certification une fois que les procédures d'évaluation sont conformes.

Vous trouverez ci-dessous les certifications Nilfisk :

### CERTIFICATIONS USINES :

- ISO 9001 (Système de gestion de la qualité)
- ISO 14001 (Système de gestion de l'environnement)
- Atex Ineris (Système qualité produit conforme à la Directive ATEX)

### CERTIFICATIONS PRODUITS

- ATEX (conformité des produits à la directive européenne pour les atmosphères explosives)
- CE (conformité des produits aux exigences de l'Union Européenne en matière de sécurité, de santé et de protection de l'environnement)
- EAC (conformité des produits à tous les règlements techniques de l'Union Douanière Eurasienne)
- IECEx (Conformité des produits à la Directive Australie/ Nouvelle Zélande pour les atmosphères explosives)
- ETL (conformité des produits aux normes de sécurité nord-américaines)
- CSA (conformité des produits aux normes de sécurité canadiennes)

ATEX



# Nous suivons nos clients partout dans le monde.

Nilfisk est directement présent dans 45 pays et possède des partenaires dans plus de 70 pays. Vous disposez d'un contact direct avec l'équipe locale et le soutien du siège en Italie. Le «service excellence» permet à Nilfisk d'être un partenaire des plus grandes entreprises pharmaceutiques et des équipementiers du monde entier.



