

NILFISK INDUSTRIESAUGERLÖSUNGEN

Für die Oberflächenbearbeitung



NILFISK

Lernen Sie die Sicherheitssauger von Nilfisk kennen

Entwickelt für die Oberflächenbearbeitung

Bei der Oberflächenbearbeitung fallen große Mengen an Staub und Schutt an. Aus diesem Grund haben wir unsere Sauger von Grund auf neu konstruiert. Die Sauger von Nilfisk wurden speziell für die rauen Bedingungen auf Baustellen entwickelt und bieten die Leistung, Effizienz und Sicherheit, die Sie für nahezu jede Aufgabe benötigen.

Wechselstrom-Sicherheitssauger



SP102 HC und SP102 HC PC (2 kW Leistung)

- Zwei Bürstenmotoren mit manuellem Filterrüttler
- 330 m³/h am Saugeinlass
- 16.000 cm² Primärfilterfläche
- Variante mit konischen Patronen und Pull & Clean Filterreinigungssystem
- Saugeinlass mit 50 mm Durchmesser
- Zubehörsatz optional (10 m) flexibler Schlauch + Saugrohr und Bodendüse



SP103 HC (3 kW Leistung)

- Drei Bürstenmotoren mit manuellem Filterrüttler
- 485 m³/h am Saugeinlass
- 19.500 cm² Primärfilterfläche
- Automatischer elektrischer Filterrüttler oder Druckluftfilterabreinigung mit integriertem Kompressor als Option
- Variante mit Vollmetallkopf erhältlich
- Saugeinlass mit 70 mm Durchmesser
- Zubehörsatz optional (10 m) flexibler Schlauch + Saugrohr und Bodendüse

Drehstrom-Sicherheitssauger



SP304WP HC (4 kW Leistung)

- Zweistufiger Seitenkanalverdichter
- 489 m³/h am Saugeinlass
- 150.000 cm² Primärfilterfläche
- Druckluftfilterabreinigung mit integriertem Kompressor
- Pass-Thru (Stromversorgung der Arbeitsmaschine) optional erhältlich
- Saugeinlass mit 70 mm Durchmesser

Kabellos



SPB 102 HC

- Zwei Bürstenmotoren mit manuellem Filterrüttler
- 300 m³/h am Saugeinlass
- 16.000 cm² Primärfilterfläche
- Saugeinlass mit 50 mm Durchmesser
- Zubehörsatz optional (10 m) flexibler Schlauch + Saugrohr und Bodendüse

Unser gesamtes Sortiment an Sicherheitssaugern wurde überarbeitet:

- Robuster Rahmen und große, verstärkte Räder für einfachen Transport und sicheren Stand
- Langlebiges Doppelfiltersystem – Primär-Sternfilter mit geklebten Nähten und HEPA 14-Vorfilter
- Longopac® Entsorgungssystem



SICHERHEIT IST TEIL DES SYSTEMS

Erstklassige Filtration ist Standard

Unser Sortiment an Sicherheitssaugern verfügen über die höchste Filtrationsstufe auf dem Markt. Sie wurden entwickelt und konzipiert, um die höchsten Sicherheitsstandards für die Rückgewinnung und Entsorgung gefährlicher Stäube der Staubklasse H zu gewährleisten.

Technische Daten

Beschreibung	Einheit	SPB 102 HC	SP102 HC / PC	SP103B HC	SP103 HC	SP304 WP HC
Spannung	V	36	230/120	230/120	230/120	400/460
Netzfrequenz	Hz	-	50/60	50/60	50/60	50/60
Schutzklasse	IP	44	44/43	43	44	55
Isolationsklasse	Klasse	III	I	I	I	I
Nennleistung	kW	1,8	2	3	3	4
Maximaler Luftstrom	m³/h – l/m	243-4050	330-5500	485-8083	485-8083	489-8150
Luftstrom mit 3 m Schlauch Ø 50	m³/h – l/m	300-5500	300-5500	390-6500	390-6500	420-7000/430-7166
Unterdruck max.	kPa – mbar	136	21-210	21-210	21-210	19-190
Schalldruckpegel	dB(A)	71	74	75	71	72
Entsorgungssystem	L	Longopac®	Longopac®	Longopac®	Longopac®	Longopac®
Hauptfilterklasse		M	M	M	M	M
Hauptfilterfläche	cm²	16000	16000	19500	19500	150000
Filterfläche vorgeschalteter Hepa-Filter H14	cm²	16000	16000	35000	35000	35000
Einlass	mm	50	50	70	70	70
Länge x Breite x Höhe	mm	560x570x1020	610x840x1300	665x840x1580	665x840x1610	665x1363x1605
Gewicht	kg	66	70	76	82	221

Nilfisk GmbH

Guido-Oberdorfer-Straße 2-10 • 89287 Bellenberg • Deutschland

T. +49 (0)7306 72-444 • F. +49 (0)180 5 37 37 38 • info.de@nilfisk.com

www.nilfisk.de

NILFISK