

Mécanique

Aspiration en milieu mécanique





Aspirateurs industriels pour la production mécanique

Comment augmenter la propreté et la qualité du produit dans la production mécanique ?

Les aspirateurs industriels sont le complément parfait pour la production mécanique. Ils permettent d'effectuer la maintenance sur les machines outils, apportant ainsi un gain de temps et de ressources. Cette documentation vous présente les applications et les solutions les plus courantes de nos aspirateurs industriels dans les environnements de production mécanique.

Contactez-nous au 01 69 59 87 00 pour plus de détails ou visitez notre site internet www.nilfisk.fr.

Fort de sa présence mondiale, Nilfisk est l'un des leaders sur le marché pour la fabrication d'aspirateurs industriels.

Caractéristiques d'un aspirateur industriel pour une utilisation en production mécanique

UNE VASTE GAMME POUR RÉPONDRE À TOUS LES BESOINS.

La gamme d'aspirateurs pour la production mécanique est très variée et répond aux exigences d'utilisations directement exprimées par les entreprises de fabrication (aspirateurs monophasés, triphasés, fonctionnant à l'air comprimé).

ASPIRATEURS MONOPHASÉS

Si nous analysons un aspirateur monophasé de base (fig. 1, modèle S3B), nous pouvons voir ses fonctionnalités conçues pour permettre un usage intensif :

- Aspiration sous le filtre
- Cuve amovible
- Moteurs puissants pour solides ou liquides
- Structure métallique, résistante aux agents abrasifs

ASPIRATEURS TRIPHASÉS

Les modèles triphasés, en plus des caractéristiques vues ci-dessus, peuvent fonctionner 24h/24 et 7 jours/7, tout en offrant une plus grande puissance d'aspiration.

ASPIRATEURS POUR HUILE

Pour aspirer 60% d'huile et 40% de copeaux. Les aspirateurs de la série OIL et VHO représentent les outils indispensables en terme de récupération des huiles et en gain de temps.

Sécouage manuel du filtre

Embouchure D. 70mm

Cuve de 50 ou 100 litres

Cuve équipée de roues



Tête moteur équipée de 2 ou 3 moteurs
monophasés

Filtre étoile de classe L

Cuve amovible

Sécouage manuel du filtre

Filtre HEPA

Prise avec inverseur de phase

Cuve de 50 ou 100 litres

Poignée et roulettes intégrées à la cuve



Filtre étoile de classe L ou M

Poignée pour une manoeuvrabilité aisée
de la machine

Manomètre de contrôle de l'efficacité
de filtre

Turbine de 2.2 à 22 kW

Arrêt automatique des liquides

Pistolet pour réintroduc-
tion des liquides

Porte-accessoires

Pompe pour expulsion des liquides

Roues arrières anti-huile avec freins



Raccord rapide d'aspiration incurvé à 360°

Arrêt automatique des liquides

Porte tube/câble

Cuve pour liquide de 100 à 675 litres

Panier de récupération des copeaux métalliques
(dispositif de levage en option)

Aspiration de copeaux et de lubrifiants

- Réduction des temps d'arrêt



L'utilisation d'un aspirateur peut vous faire économiser jusqu'à 200 heures par an de temps d'arrêt de vos machines

L'aspirateur industriel est l'outil le plus approprié pour enlever les copeaux métalliques sur les machines-outils après chaque cycle de travail. Cette opération permet de garder la machine en parfait état de fonctionnement, de réduire les temps d'arrêts et de garantir la qualité maximale du produit.



“La qualité maximale du produit...”

Les aspirateurs industriels Nilfisk sont utilisés pour nettoyer les produits immédiatement après avoir travaillé dans le but de révéler les imperfections et éviter tous frottements supplémentaires dus à la présence de micro-particules de métal sur la surface de la pièce.

Séparation des copeaux des huiles

- Augmentation de la production en évitant les huiles usagées



L'utilisation d'un aspirateur série oil permet d'économiser environ 5 heures à chaque nettoyage de réservoir

Les aspirateurs industriels de la série OIL peuvent aspirer simultanément les huiles de coupe et les copeaux. Les composants solides et liquides sont séparés par macro-filtration, permettant ainsi la réutilisation de l'huile. L'utilisation régulière des aspirateurs de la série OIL assure la maintenance des machines-outils et permet de grandes économies.



"L'aspiration d'huiles de coupe et de copeaux..."
La série OIL empêche la formation de bactéries et de moisissures.

Aspiration de liquides

- Augmentation de l'efficacité dans un environnement qui doit être toujours propre



Les aspirateurs à liquides permettent d'aspirer et de filtrer jusqu'à 100 litres de liquides en quelques secondes

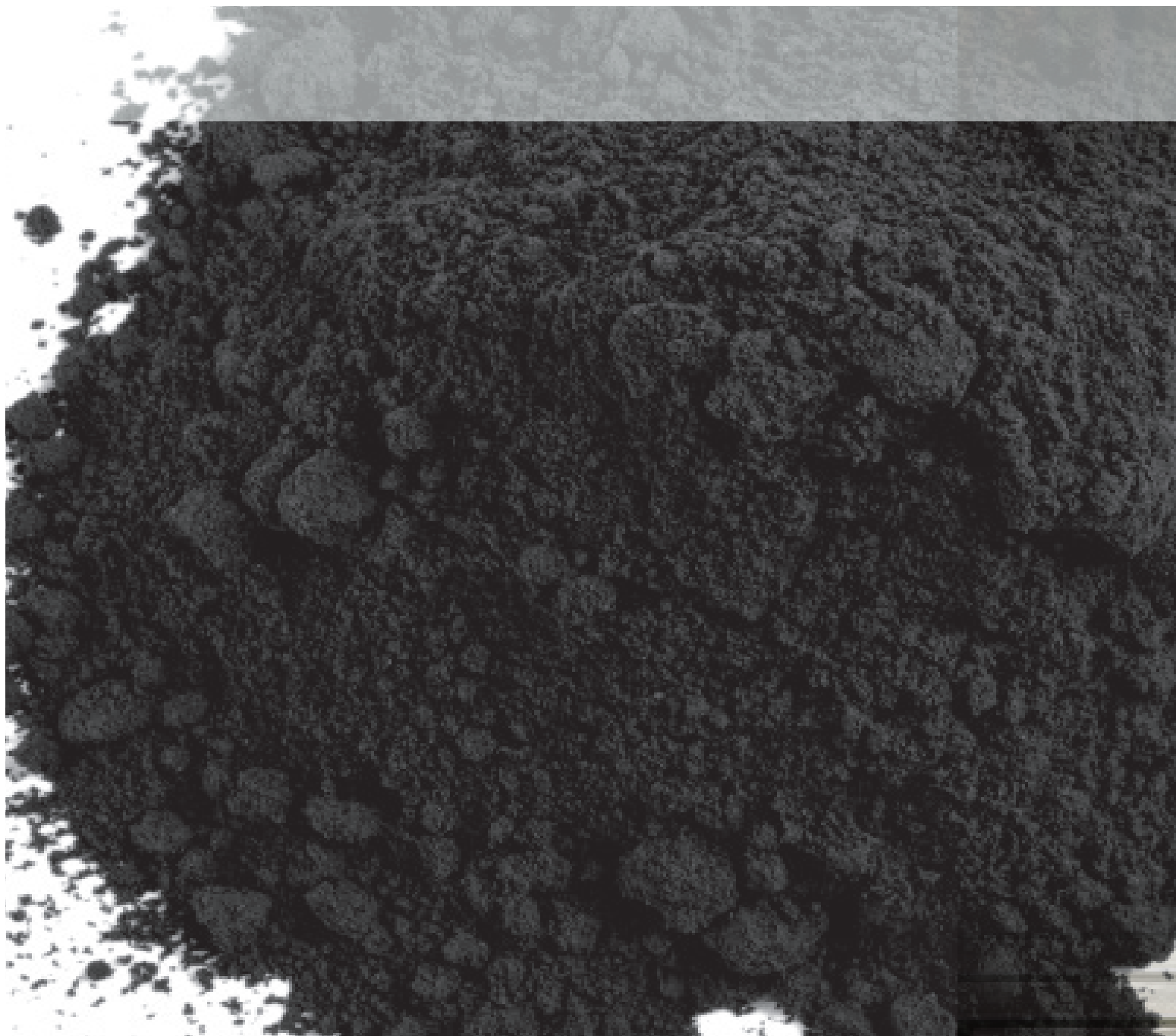
Dans une société de production mécanique, il est nécessaire d'aspirer les huiles, émulsions, solutions chimiques et eau. L'aspiration de liquides représente un gain d'argent (filtration et réutilisation des émulsions) et un gain de temps (nettoyage et maintien des zones de travail propres). Pour ces opérations, la série VHO de Nilfisk permet au liquide d'être expulsé, en facilitant le stockage dans des fûts.



«L'aspiration de liquide représente une économie...»
Trop de liquides sont perdus en l'absence
d'utilisation d'un aspirateur industriel.

Aspiration de poudre de graphite

- Atteindre une qualité totale du produit tout en protégeant la santé



Double avantage : élimination des poussières et valorisation des déchets

Nilfisk a étudié des solutions pour les producteurs de matériaux réfractaires, lubrifiants, colorants, électrodes, moules pour métaux réactifs et tous autres produits fabriqués avec ou contenant du graphite. Les aspirateurs industriels ont pour fonction d'aspirer en continu de grande quantité de poudres et de déchets produits à

l'intérieur des machines-outils. L'utilisation d'un aspirateur Nilfisk garantit la haute qualité du produit en évitant qu'il soit contaminé. Il assure un entretien parfait des machines-outils et un environnement sain, exempt de poussière.



“La garantie d’un produit de grande qualité...”
Compte tenu du coût élevé de la production, c’est
la garantie d’obtenir un produit parfait.

Aspiration de matière plastique, de magnésium, d'aluminium, de lithium et de poudre de sodium

- La sécurité avant tout



Elimine les risques de combustion, augmente la sécurité du lieu de travail

Les produits énumérés ci-dessus représentent un danger car ils peuvent brûler ou exploser.

Nilfisk commercialise une gamme d'appareils électriques et/ou fonctionnant à l'air comprimé certifiés ATEX, capables d'opérer en présence de ces matériaux sans risque d'explosion. Nos aspirateurs peuvent être utilisés en zones ATEX 1, 2, 21 et 22.



“Aspirateurs industriels certifiés ATEX...”
Ces aspirateurs Nilfisk ont obtenu la certification ATEX
délivrée par des organismes internationaux.

Aspiration de copeaux de laiton et de métaux précieux

- Gain d'argent



Économiser des milliers d'euros par an tout en augmentant la qualité des produits

La gamme des aspirateurs industriels Nilfisk est la solution idéale pour l'aspiration de métaux précieux lors de l'usinage. Les entreprises qui utilisent des aspirateurs industriels Nilfisk sont capables de récupérer chaque particule de métal aspirée grâce aux filtres spécifiques. L'investissement dans l'aspirateur est ainsi vite amorti.



“Récupération des particules...”
L'économie offerte grâce à l'utilisation des aspirateurs Nilfisk est immédiate et garantit l'optimisation du process de production.

Aspiration de boue de meulage

- Quand la puissance rencontre le nettoyage



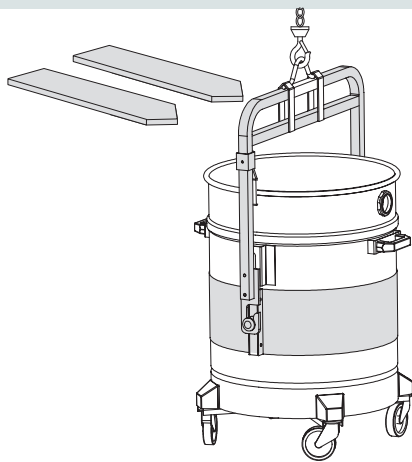
Effectuer les travaux de nettoyage les plus difficiles rapidement et facilement

L'aspiration de boue de meulage est rapide et facile avec les aspirateurs Nilfisk. L'aspiration puissante offerte par les modèles triphasés permet l'aspiration de boue plus lourde. Les tubes utilisés n'ayant pas de résistance, cela permet d'utiliser toute la puissance d'aspiration.



“Aspiration de boue très lourdes...”
L’entretien rapide et facile des postes de travail et des machines-outils est la première étape vers l’efficacité, le produit, la qualité et la sécurité environnementale.

OPTIONS

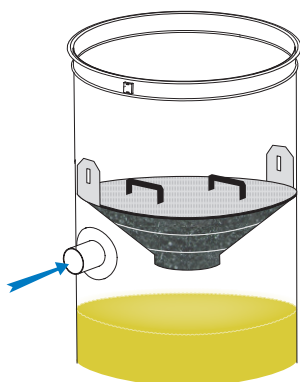
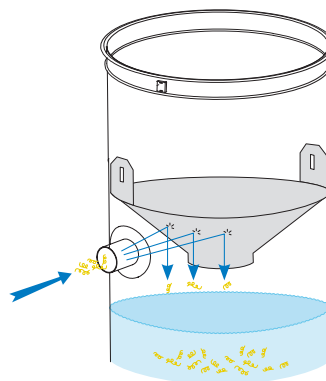


Bague et échelle

Utilisés pour le transport et le vidage de la cuve par chariot élévateur ou par crochet avec chaîne. La bague peut être laissée sur la cuve. L'échelle est uniquement utilisée pour le déplacement et le vidage.

Séparateur

Utilisé pour protéger le filtre primaire contre les éclaboussures de liquides ou de solides qui sont aspirés.

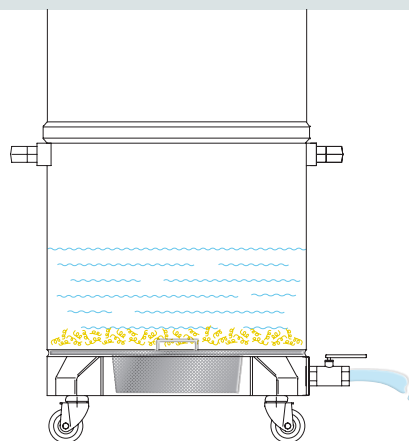


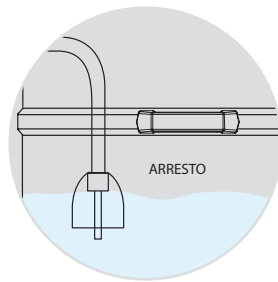
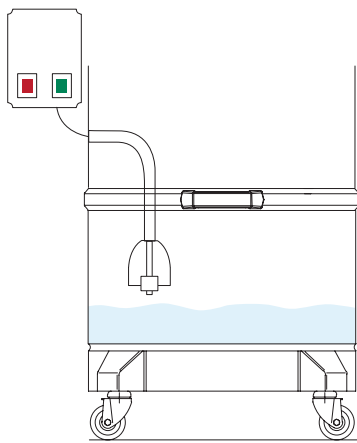
Cyclone amovible pour brouillards d'huile

Protège le filtre des brouillards d'huile, tout en gardant son efficacité dans le temps

Grille et vanne

Idéal pour séparer les matières liquides des solides directement à l'intérieur de la cuve. La grille est placée dans le fond de la cuve permettant aux matières solides de s'y déposer pendant que les liquides peuvent être évacués par la vanne manuelle située dans le fond de la cuve.



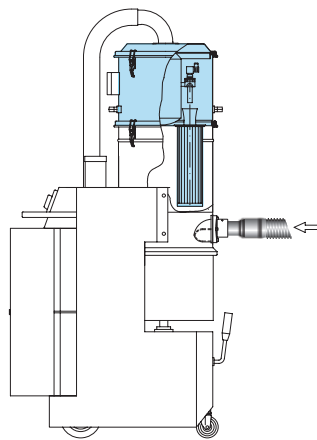
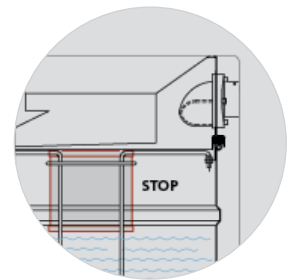
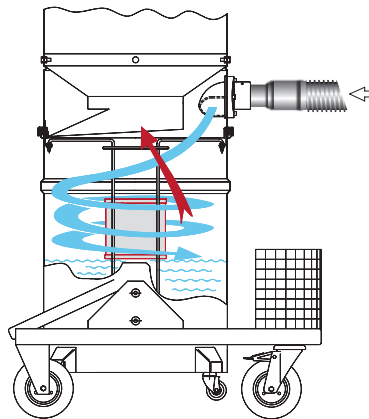


Arrêt automatique des liquides

Nécessaire lorsque vous voulez que l'aspiration s'arrête lorsque le niveau maximal de liquide à l'intérieur de la cuve est atteint.

Arrêt mécanique des liquides

Idéal pour l'aspiration de liquides. En atteignant le niveau maximal de liquide dans la cuve, le flotteur monte pour bloquer le passage de l'air réduisant considérablement l'aspiration

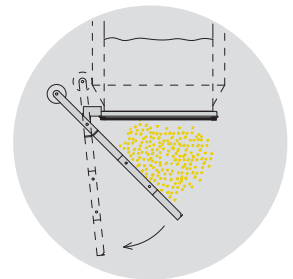
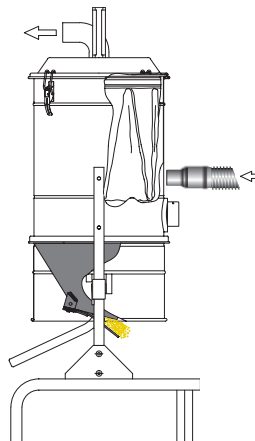


Filtre cartouche

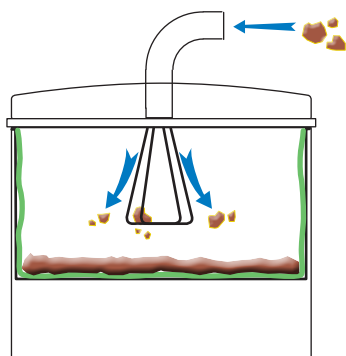
Permet le nettoyage automatique de la cartouche filtrante pendant l'aspiration de poussières très fines et sèches. Le système fonctionne en continu, permettant de maintenir une efficacité de filtration sans avoir à éteindre l'aspirateur pour nettoyer le filtre.

Clapet de déchargement

Idéal pour le déchargement des matières aspirées dans des fosses ou des bandes de transport. Le matériau est déchargé par gravité à l'arrêt de l'aspirateur.



OPTIONS

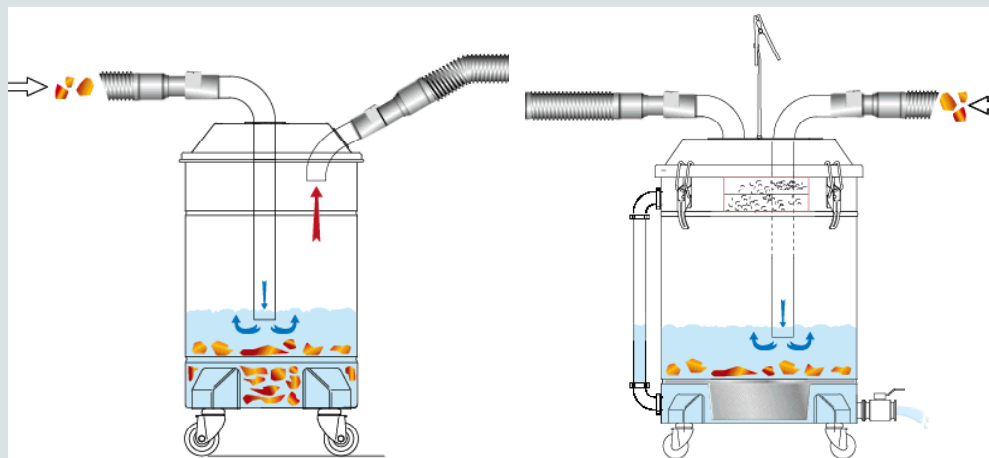
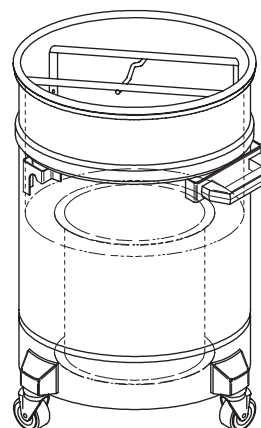
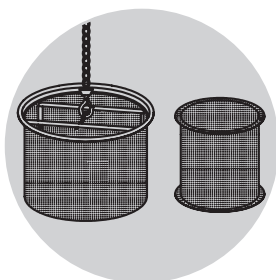


Kit filtre à boues

Idéal pour la séparation des boues et de liquides aspirés. Situé à l'intérieur du panier treillis. Finesse de filtration 50 - 100 ou 300 microns (pour la série OIL).

Panier à copeaux

Indispensable pour collecter et séparer les copeaux des liquides (50/50) puis pour les vider à l'aide d'un chariot élévateur, d'un palan ou autre système

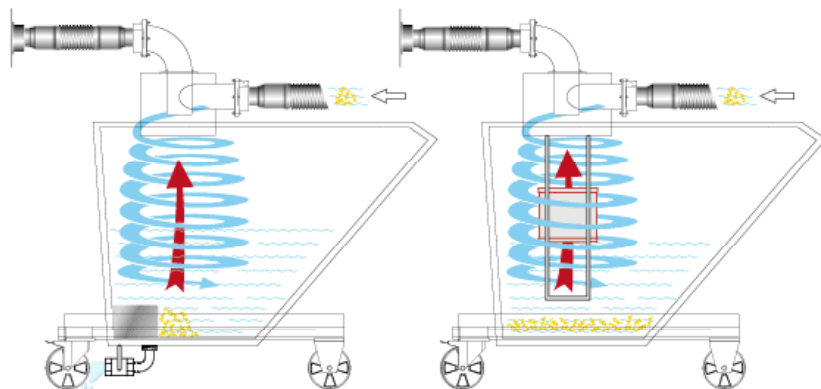


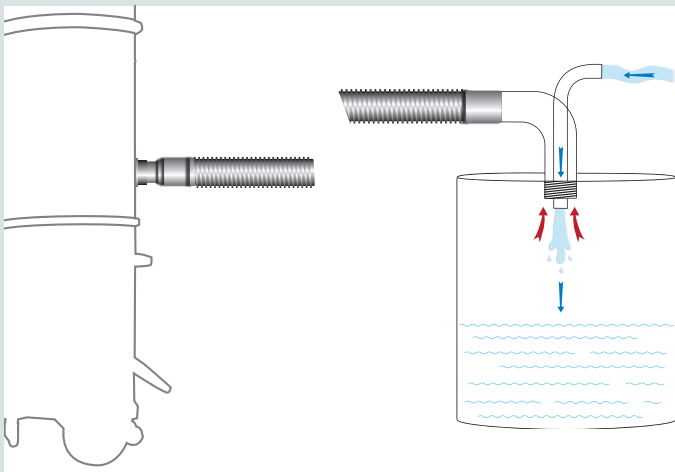
Séparateur pour matières incandescentes

Idéal pour l'aspiration et la collecte de matières incandescentes. Le matériau est refroidi lorsqu'il rentre en contact avec l'eau située dans la cuve. Ce système est également adapté pour l'aspiration de poudres fines

Séparateur spécial pour liquides

Idéal pour l'aspiration et la collecte de liquides. Les grilles à l'intérieur de la cuve permettent de séparer les débris de copeaux et de liquide qui peuvent alors être évacués.



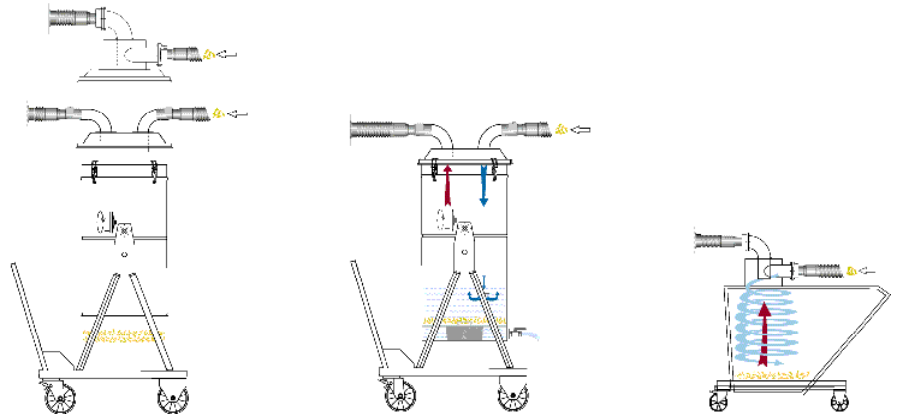


Raccord à double passage

Pour fût de 200 litres. A visser sur le couvercle pour l'aspiration de liquide dans un fût.

Séparateur basculant

Idéal pour l'aspiration et la collecte de grandes quantités de matière. Empêche le remplissage trop fréquent de la cuve de l'aspirateur. Facile à déplacer et à vider à l'aide d'un chariot élévateur. Généralement utilisé avec des machines de moyenne ou grande puissance.



Kit accessoires Nettoyage industriel

Le kit accessoire est idéal lorsqu'il est nécessaire de nettoyer de grandes surfaces.

Composé de :

- Raccord de réduction
- Manche acier chromé
- Tronconique caoutchouc
- Lance plate
- Raccord de jonction
- Flexible polyuréthane de 3 m avec manchons

- Brosse ronde nylon
- Suceur à roulettes

Ce kit permet un nettoyage rapide et efficace de la zone concernée. Il est disponible en diamètre 40 et 50 mm.



Kit accessoires résistant aux huiles

Ce kit a été conçu pour résister à la corrosion causée par les hydrocarbures et les émulsions. Composé de :

- Raccord de réduction
- Tronconique caoutchouc
- Raccord de jonction
- Suceur à roulettes
- Flexible caoutchouc 3 m. avec manchons
- Manche acier chromé

Il est disponible en diamètre 40 et 50 mm.

