

Alimentaire

Aspiration en milieu alimentaire





Solutions d'aspiration industrielle pour la production alimentaire

Comment augmenter la sécurité, l'hygiène et l'efficacité en milieu alimentaire?

En savoir plus sur les aspirations industrielles de poussières et de granulés et sur les solutions de transport pneumatique dans les laboratoires de boulangerie et les entreprises de production alimentaire.

Nilfisk est l'un des fabricants leaders sur le marché des aspirateurs industriels et des systèmes de transport pneumatique et dispose d'une présence mondiale.

Cette documentation présente les applications aussi bien chez l'artisan que dans les entreprises de production alimentaire.

Contactez-nous au 01 69 59 87 00 pour plus de détails ou consultez notre site internet www.nilfisk.fr.

Un aperçu des solutions d'aspiration industrielle pour la production mécanique

Découvrez les trois lignes de produits les plus couramment utilisées dans les laboratoires et les entreprises pour obtenir une production efficace, augmenter l'automatisation et maintenir un haut niveau d'hygiène. Conformes aux BPF et certifiés ATEX.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

Monophasés, triphasés et fonctionnant à l'air comprimé. En acier inox ou en version entièrement peinte. Les aspirateurs industriels Nilfisk offrent un haut niveau de filtration grâce aux filtres à cartouches polyester, idéaux pour l'aspiration de poussières fines, poudres toxiques et hautes températures. Les aspirateurs industriels Nilfisk sont certifiés conformes aux normes nationales de sécurité telles que : ATEX, CE, TÜV (L-M-H).

CONVOYEURS PNEUMATIQUES

Ils sont utilisés pour transporter des poudres et des granulés, suivant des quantités et une durée préétablies, d'un conteneur de matière première à la trémie d'emballage ou à la machine de presse. Ils sont parfaits pour augmenter l'automatisation des lignes de production de thé et de café. Ils sont nécessaires pour maintenir la qualité des mélanges dans les industries de boissons et de confiseries.

SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE

Quand le nettoyage de grandes surfaces est nécessaire ou lorsque l'espace pour un aspirateur industriel est limité, l'aspiration centralisée est la solution parfaite pour les industries alimentaires. Ils offrent l'avantage de pouvoir placer l'unité aspirante, le système de filtration et d'échappement à l'extérieur de l'environnement de production, en maintenant uniquement les flexibles d'aspiration dans le bâtiment. Parfait pour une aspiration simultanée sur plusieurs postes de travail.



Nettoyage des fours à soles

- Plus de farine ou de miettes brûlées : danger d'explosion ou d'incendie éliminé



Garder un four à soles dans un état parfait améliore la qualité du produit

L'utilisation d'un aspirateur industriel est nécessaire pour nettoyer l'intérieur des fours à soles : aspirateur industriel avec filtre NOMEX adapté pour l'aspiration des substances chauffées à blanc. Pour tous les environnements avec un risque potentiel d'explosion due à la présence de farine, Nilfisk propose des aspirateurs industriels certifiés ATEX.



... environnement à risque d'explosion potentielle"
La certification ATEX des aspirateurs industriels Nilfisk
(pour zone 21 ou 22) permet de travailler en toute
sécurité même dans les environnements non aérés

Vidange et nettoyage des séchoirs

- Souvent la plus complexe des opérations peut devenir simple et rapide



Gain d'énergie et de temps sans limite

Les séchoirs à céréales sont de plus en plus utilisés pour une meilleure qualité de la récolte et pour une production à haut rendement sans humidité. Une vidange facile et rapide des séchoirs permet une rotation rapide et plus intense des phases de séchage



“... Une rotation plus rapide et plus intense”
Accélérer les travaux signifie un gain de temps, mais aussi beaucoup
d'énergie utilisée pour le processus de séchage

Nettoyage des lignes de production

- Aspiration occasionnelle ou continue, toutes les solutions pour un produit de qualité haut de gamme



Elimination des déchets = qualité des produits préservée

Garder les lignes de production propres empêche le produit d'être contaminé par des miettes brûlées et de la farine ou par d'autres déchets de production. Cette opération permet également d'éviter un pourcentage élevé de déchets. La gamme Nilfisk "TPlus" est une excellente solution pour travailler manuellement

sur les lignes de production afin d'atteindre cet objectif. L'opération de nettoyage peut également être réalisée comme un cycle continu en distribuant les points d'aspiration le long de la ligne de production, reliés à un aspirateur industriel triphasé ou à un système d'aspiration centralisée.



“...Eviter au produit d’être contaminé...”
La qualité du produit résulte toujours d’un contrôle strict
de la contamination et évite le gaspillage inutile

Nettoyage des environnement de fabrication

- Un environnement propre est sain et efficace



L'augmentation de la sécurité de votre environnement améliore l'efficacité et le bien-être

La qualité de l'environnement de production alimentaire est la base pour garantir l'hygiène et la sécurité. Nilfisk travaille en permanence avec des entreprises de fabrication pour la conception des aspirateurs industriels et d'accessoires dédiés à cet effet. Le nettoyage des sols, des lignes de production fait partie des opé-

rations que les aspirateurs industriels Nilfisk aident à effectuer. Un résultat de qualité exceptionnelle est atteint grâce à l'utilisation d'accessoires. Quelques minutes sont nécessaires pour un résultat immédiat.



“... hygiène et sécurité garanties...”
l'hygiène et la sécurité rendent un environnement de travail plus efficace, car pleinement utilisé; il permet également d'augmenter l'efficacité de l'opérateur

Nettoyage de machines d'emballage

- La gestion de déchets d'emballage améliore l'organisation de la production



Plus de temps à consacrer au travail

Nilfisk produit une gamme d'aspirateurs industriels pour la récupération des déchets d'emballage (papier, plastique) produits durant le cycle. L'aspirateur industriel permet d'éliminer les interruptions des machines de nettoyage, d'éviter la dispersion des déchets dans l'environnement.



“...Le contrôle de la qualité des produits en temps réel ...”
L'aspirateur peut être utilisé pour éliminer tous les risques
de contamination pendant les opérations d'emballage

Transport de grains de café et de granulés

- L'utilisation des transports pneumatiques de café et de grains permet un gain de temps et une augmentation de la qualité des produits



Maximiser l'automatisation améliore le flux de production

Les convoyeurs pneumatiques peuvent transporter du café, des graines, du thé, à partir de grands sacs ou autres contenants à l'emplacement requis dans les quantités et le temps sélectionnés. Ils peuvent déplacer le produit d'un point donné à un autre et vice versa. Le process de transport du produit se fait dans des conditions d'hygiène parfaite : respect de l'environnement et de la sécurité des opérateurs.



“... dans les temps et les quantités désirés...”
L'utilisation d'un convoyeur pneumatique n'évite pas
seulement la contamination de produit nocif, mais permet
également une parfaite maîtrise du flux de production

Récupération des liquides et des déchets dans les systèmes de stockage

- Comment accélérer le temps de récupération des déchets et rendre l'environnement de production plus sûr



Récupérer rapidement les liquides et les solides améliore l'efficacité

Nilfisk produit des aspirateurs industriels pour le nettoyage des systèmes de stockage alimentaire où il est nécessaire d'aspirer des liquides, des solides organiques et de la matière. Il existe 3 avantages immédiats à l'utilisation d'un aspirateur industriel : gain de temps de nettoyage, production et environnement plus sain et réduction des ressources pour la maintenance.



“... Réduire les dépenses de ressources ...”

Le nettoyage et la valorisation des déchets peuvent être effectués rapidement et avec d'excellents résultats : gain de temps et d'argent

KIT ACCESSOIRES



Kit de nettoyage pour boulangerie

Le kit de nettoyage de fours à soles est un kit spécifiquement conçu pour le nettoyage des fours à soles. Il est composé de :

- 3 m de flexible acier avec réduction acier et raccord.
- Rallonge acier 1 m (3 pièces) avec raccord
- Capteur à roulettes pour four
- Bandes silicone PTFE

Kit de nettoyage de machine

Le kit de nettoyage de machine est un ensemble d'accessoires utilisé pour l'aspiration de poussières et de résidus sur les postes de travail:

- Réduction acier
- 5m de flexible polyuréthane
- avec manchons
- Raccord acier coudé
- Cône en caoutchouc
- Raccord de jonction
- Suceur plat



Kit ATEX pour le nettoyage des machines et des sols

Le kit d'accessoires ATEX représente la solution quand l'exigence de la conductivité devient une obligation. Il est équipé de :

- 3 m de flexible conducteurs
- 2 manchons conducteurs
- Manche à double courbure inox
- Suceur à roulettes 400 mm (poussières et liquides)
- Tronconique antistatique
- Raccord de jonction inox
- Raccord de réduction inox

ACCESSOIRES

Buses et brosses colorées

Les buses de couleur avec les bandes en caoutchouc sont spécifiquement conçues pour les environnements alimentaires et pharmaceutiques. Disponibles en versions autoclavables et conducteurs, elles sont approuvées par la FDA.



Brosses colorées

Les brosses colorées, avec une structure en caoutchouc (à l'exception de celles en bois et en aluminium) sont utilisées pour enlever la poussière de l'aspirateur et des surfaces, des machines, des lignes de production et des structures dans un environnement de fabrication.



Flexible non-toxique

Le flexible non toxique antistatique est fabriqué en PVC. Il est utilisé pour aspirer des matières et des granulés abrasifs. Lisse à l'intérieur, ondulé à l'extérieur, il dispose également d'une spirale métallique.



Flexible silicone

Le tuyau de silicone convient pour l'aspiration de poudre de produits alimentaires et des mélanges pharmaceutiques (approuvé FDA). Il est de couleur blanche, résistant aux hautes températures (jusqu'à 200°C) et peut donc être stérilisé dans un autoclave (à 121 ° C). Il dispose d'un fil métallique de mise à la terre et d'une spirale en acier inoxydable; il est lisse tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.

OPTIONS

Filtre polyester PTFE

Les filtres "poches" sont utilisés dans les plus petits aspirateurs de la série "gamme blanche" et dans les systèmes de convoyeurs pneumatiques. Ils ont une surface de filtration plus petite que les filtres en forme d'étoile et sont utilisés lorsqu'une faible quantité de matériau doit être aspirée et filtrée.



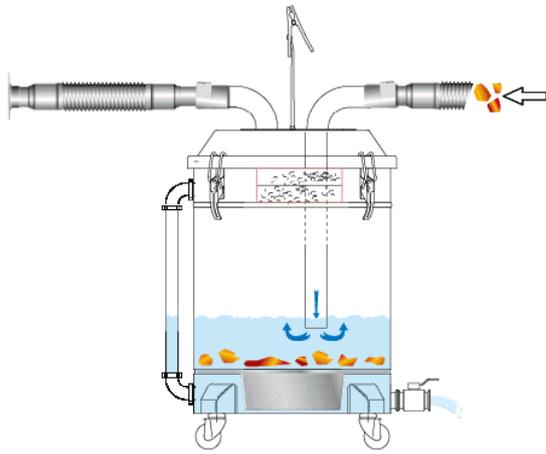
Filtre étoile

Le filtre primaire ou en forme d'étoile est l'un des éléments les plus importants dans l'aspirateur car il piège toutes les impuretés. Disponibles en différentes tailles pour s'adapter à tous les modèles d'aspirateurs.



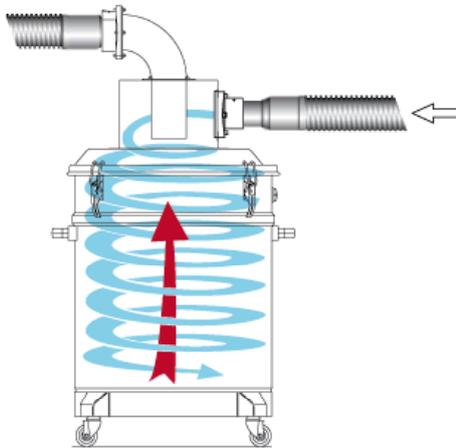
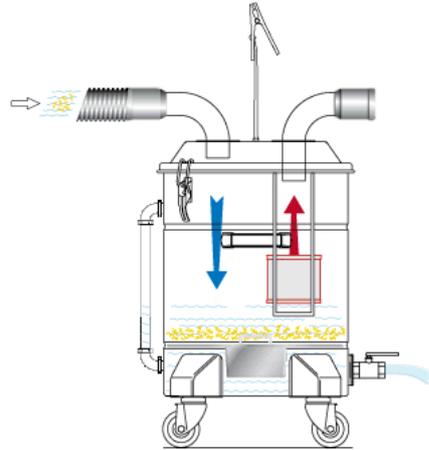
Filtre cartouche

Idéal pour le nettoyage automatique et en continu des cartouches filtrantes pendant l'aspiration de poudres très fines ou sèches. Il n'est pas nécessaire d'éteindre l'aspirateur lors de l'opération de nettoyage du filtre.



Séparateur pour poussières incandescentes
 Idéal pour l'aspiration de substances chauffées à blanc. Le matériau est refroidi lorsqu'il entre en contact avec l'eau dans le récipient. Ce système d'immersion dans l'eau peut convenir pour certaines applications avec des matériaux poussiéreux.

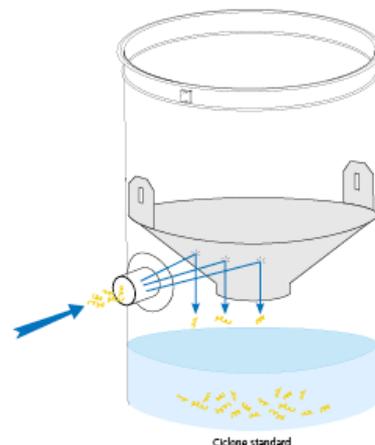
Séparateur pour liquides
 Idéal pour l'aspiration et la collecte de liquides. Un système mécanique d'arrêt liquides stoppe l'aspiration quand le container est plein. Les liquides sont évacués par la vanne.

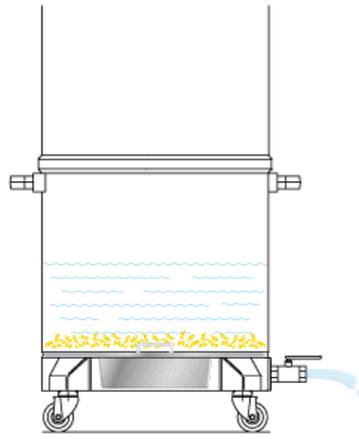


Raccord double passage
 Idéal pour l'aspiration de matières légères et de poussière directement dans le container. Il se fixe sur le container ou sur la trémie, créant un effet cyclonique qui permet de déposer les matières dans le fond.



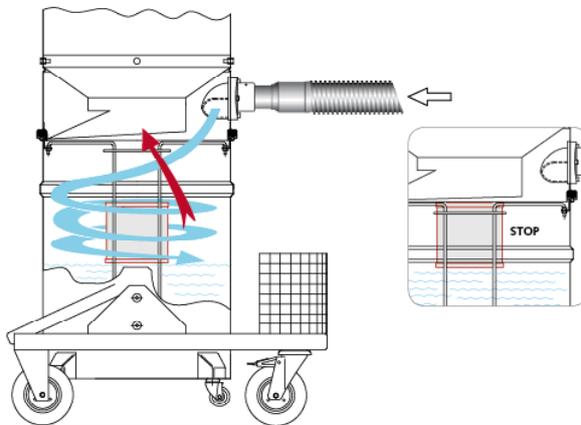
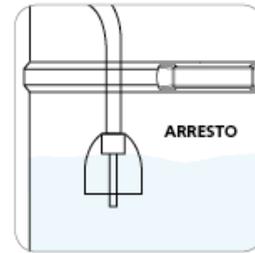
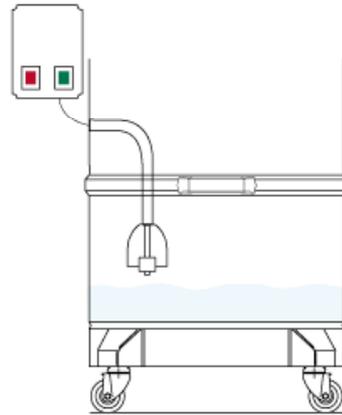
Cyclone amovible
 Idéal pour protéger le filtre primaire des éclaboussures lors de l'aspiration de liquides. Ne doit pas être utilisé avec de la poussière.





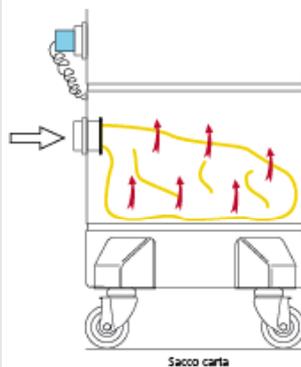
Grille et vanne
 Idéal pour la séparation de liquides et de solides directement dans le container. La grille dans le fond permet aux solides de se déposer, pendant que les liquides sont évacués par la vanne manuelle située dans le fond de la cuve.

Arrêt automatique des liquides
 Idéal pour l'aspiration de liquides. L'aspiration s'arrête automatiquement quand le niveau maximum est atteint.

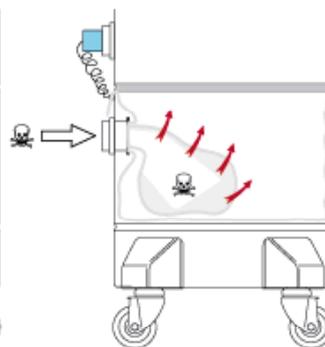


Arrêt liquides mécaniques
 Ce système en acier inoxydable stoppe l'aspiration lorsque le niveau maximum de liquide est atteint. Principalement utilisé sur les modèles à air comprimé ou lorsque l'arrêt automatique n'est pas envisageable

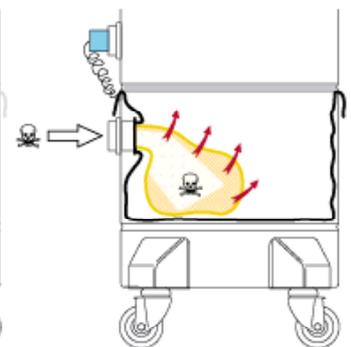
Sac papier, sac sécurité et sac sécurité antistatique
 Le container, qui peut être échangé avec l'original, est capable de loger le sac papier ou sac sécurité. Ce système peut être utilisé pour la collecte des poudres toxiques et possède un système de fermeture de sécurité qui, lors de son retrait empêche l'utilisateur d'entrer en contact avec le produit aspiré.



Sacco carta



Safe Bag



Safe Bag antistatico

