# **VHB436**

# Batteriebetriebener Industriesauger





# Kabellos die Vorteile nutzen

Betriebliche Mobilität, Leistung und Laufzeit maximieren

Der erste batteriebetriebene Industriesauger von Nilfisk sorgt für Schnelligkeit, Kraft und Effizienz bei Ihren Reinigungsarbeiten. Jetzt können Sie auch stark frequentierte Flächen und enge oder schwer zugängliche Bereiche problemlos reinigen – ohne ein langes, störendes Kabel an die Stromversorgung anschließen zu müssen.

#### Leistungsstark und effektiv

- Modulare, schnell aufladbare Lithium-Ionen-Batterie
- Kein Kabel, das die Bewegung behindert

### Sicher und intelligent

- Minimieren Sie das Risiko, über das Kabel zu stolpern oder zu stürzen
- Optionaler HEPA-Filter hält potenziell gefährliche Stäube sicher zurück
- Verringern Sie durch das Longopac®-System das Risiko, den Bediener zu gefährden
- Entspricht den EU- und US-Vorschriften für elektrische Sicherheit

#### Vielseitig und anpassungsfähig

- Reinigung auch an Stellen, an denen es wenig Steckdosen gibt oder wo Kabel ein Sicherheitsrisiko darstellen
- Kraftvoll genug für die Überkopfreinigung von hohen Regalen oder Gestellen
- Optionale Gabelstaplerhalterung zum Anheben und Transport
- Große Auswahl an Zubehör, das einfach in der optionalen Zubehörhalterung verstaut werden kann



### **Unschlagbare Produktivität**

Dank der Lithium-Ionen-Batterien kann der leichte, kabellose VHB436 mehr Bereiche Ihrer Einrichtung in kürzerer Zeit effizient reinigen. Und wenn der Sauger wieder aufgeladen werden muss, schließen Sie ihn einfach an die Steckdose an. Durch die Schnellladefunktion kann die Reinigung bereits nach kurzer Zeit wieder aufgenommen werden.

## **Kompromisslose Leistung**

Im Gegensatz zu anderen batteriebetriebenen Industriesaugern muss beim VHB436 nicht auf Zweckmäßigkeit verzichtet werden. Seine 36-V-Batterie, die erstklassige Saugkraft und die zuverlässige Filterleistung beseitigen herausfordernde Stäube, Verschmutzungen und Ablagerungen vom Boden bis zur Decke, im Innen- wie im Außenbereich.



# Vorteile unserer Lithium-Ionen-Technologie

- Schnellladefähigkeit: Von 0 auf 90 % Kapazität in nur 2 Stunden
- Optimierte Laufzeit: Einfache Wartung durch austauschbare Batteriemodule
- Überragende Lebensdauer: Bis zu 7 Jahre und über 1500 Lade-/Entladezyklen
- IoT-Konnektivität: Das Batteriemanagementsystem verfolgt und protokolliert die Leistung





#### **Technische Daten**

Beschreibung	VHB436	VHB436 3B
Batterietyp	Lithium-Ionen	Lithium-lonen
Anzahl der Batterien	2	3
Batterie-Leistungsspannung (V)	36	36
Batterielaufzeit (Min.)	93	147
Ladezeit (100 %) (Min.)	200	270
Ladezeit (90 %) (Min.)	120	180
Spannung (Lademodus) (V)	110-240	110-240
Frequenz (Lademodus) (Hz)	50/60	50/60
Isolationsklasse	III	III
Nennleistung (kW)	2,4	2,4
Luftförderung mit Schlauch D70 – 3 m (L/min – m³/h)	6333 – 380	6333 – 380
Unterdruck max. (mBar)	130	130
Schallleistungspegel (dB(A))	71	71
Behältervolumen (Liter)	50*	50*
Hauptfilterfläche (cm²)	19.500	19.500
HEPA-Filterfläche (cm²) – optional	35.000	35.000
Einlass Ø (mm)	70	70
Abmessungen L x B x H (cm)	105x60x125	105x60x125
Gewicht (kg)	125	135
Kabellänge (Ladegerät) (m)	3	3

<sup>\*100</sup> I auf Anfrage erhältlich

Änderungen technischer Daten vorbehalten

#### Nilfisk GmbH

Guido-Oberdorfer-Strase 2-10 89287 Bellenberg Deutschland Tel: +49 (0)7306-72-444 Fax: +49 180 5 37 37 38 (0,14 €/Min. aus dem dt. Festnetz) info.de@nilfisk.com

www.nilfisk.de

#### Nilfisk GmbH

Metzgerstrase 68 5101 Bergheim/Salzburg Österreich Tel: +43 (0)662 45 64 00 90 Fax: +43 (0)662 45 64 00 30 info.at@nilfisk.com

www.nilfisk.at

# Nilfisk AG

Ringstrasse 19 Stelz/Kirchberg 9500 Wil·Schweiz Tel: +41 (0)71 923 84 44 Fax: +41 (0)71 923 52 83 info.ch@nilfisk.com

www.nilfisk.ch

