

NILFISK VHB436

Högpresterande batteridrivnen industridammsugare



NILFISK

Agenda

1

Värdeförslag

2

Primär användning och arbetsuppgifter

3

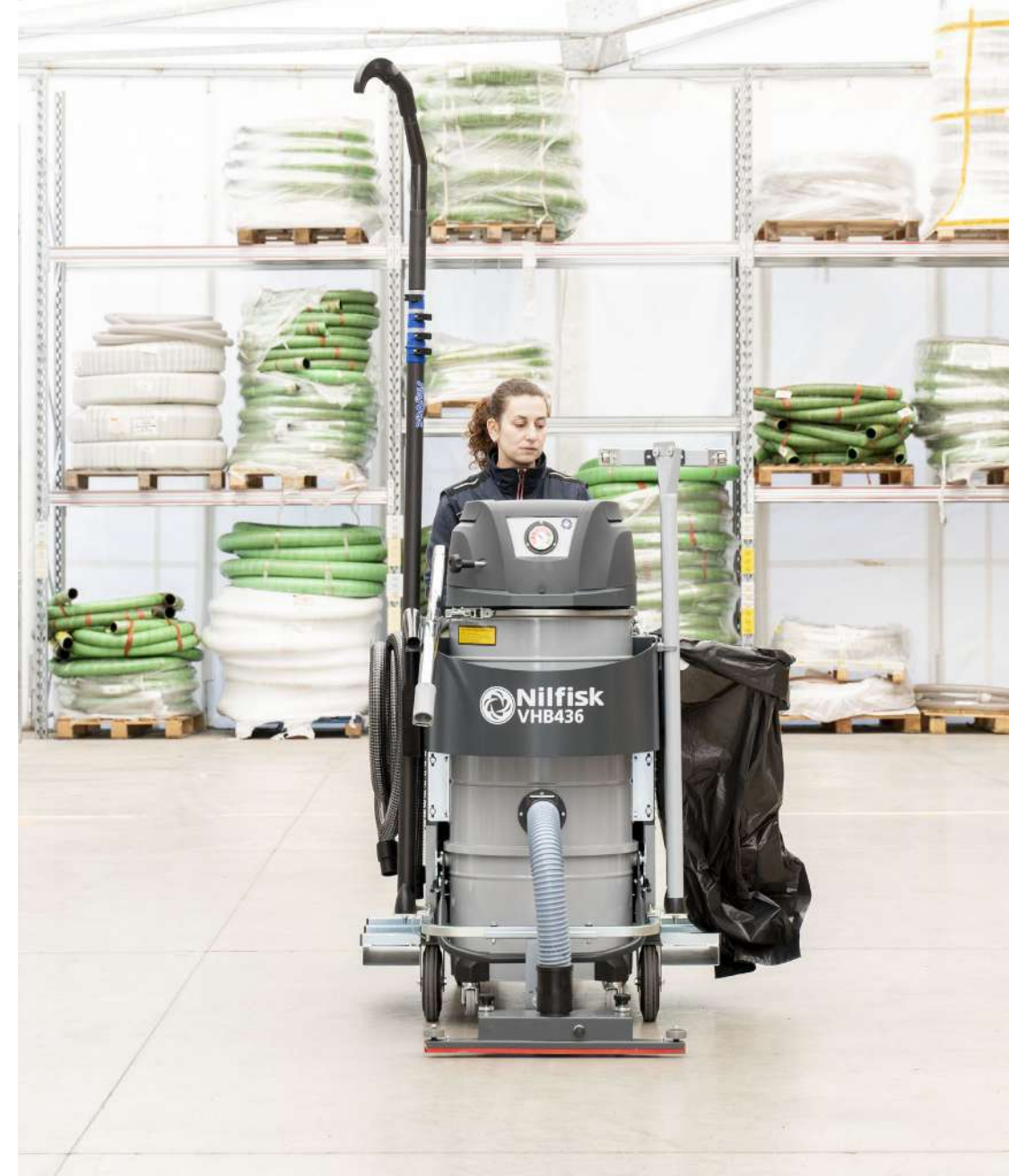
Viktiga funktioner och fördelar

4

Tillbehör

5

Tekniska specifikationer



1

Viktiga egenskaper

Viktiga egenskaper



Prestanda

Att ha kraften att utföra specifika uppgifter

- ✓ Motorhuvudet på VHB436 har noll i felfrekvens efter ett år på marknaden.
- ✓ Få förbrukningsmaterial – påsar finns som tillval och filtret har lång livslängd.
- ✓ Om en motor går sönder kommer de två återstående fortfarande att fungera tills en ersättningsmotor kan monteras av en av våra servicetekniker, vilket reducerar stilleståndstiden.
- ✓ Hög effekt för att uppnå en högre rengöringsnivå än med en rör-/ryggsäcksdammsugare.



Produktivitet

Allt inom armlängds avstånd

- ✓ Tillbehörs- och slanghållare medföljer som standard så att allt kan förvaras på maskinen.
- ✓ Lättvikts tillbehörskit för hög räckvidd och skrapa med integrerad sugfunktion.
- ✓ Golvmunstycke med förlängningsrör för att komma åt i tidigare svåråtkomliga områden, under pallställ osv.
- ✓ Som tillval finns lyftfäste för snabb transport och hantering av damm och skräp från golv till tak.
- ✓ Enkel åtkomst för rutinunderhåll.



Komfort

Ökad komfort ger ökad produktivitet

- ✓ Lättvikts golvmunstycke och tillbehör med flexibel slang för optimal användarvänlighet.
- ✓ Förenklat användargränssnitt och touchpointknappar för intuitiv användning.
- ✓ QR-kod för instruktionsvideor, manual, tillgängliga tillbehör med mera.
- ✓ VHB436 är konstruerad för lång livslängd och har 5 års garanti på batterier och högkvalitativa komponenter.



Säkerhet

Minskad snubbelrisk tack vare sladdlös konstruktion

- ✓ Sladdlös batteridrivna konstruktion möjliggör rengöring i områden utan ström och minskar snubbelrisken.
- ✓ Allt-i ett rengöringslösning där operatören har allt inom räckhåll, reducerar extra förflyttning och förbättrar effektiviteten.
- ✓ Högklassig filtrering möjliggör säkert hantering av de finaste partiklarna för att göra arbetsmiljön säkrare.
- ✓ Nilfisk tar tillbaka batterierna när de är uttjänta för garanterat korrekt och ansvarsfull avfallshantering.

Värdeförslag

Högpresterande batteridrivnen
mobil industridammsugare



Huvudbudskap

Presentation av den uppgraderade Nilfisk VHB436

Den kompletta mobila rengöringslösningen

Batteridrivna dammsugare för industriell användning

Sedan introduktionen har originaldammsugaren Nilfisk VHB436 varit en efterfrågad produkt för dammsugning av stora anläggningar. Den har utan problem klarat rengöringsuppgifter i alla anläggningar utan att missa något. Den uppgraderade kompletta mobila rengöringslösningen VHB436 utmärker sig genom den sladdlösa konstruktionen. Nu får du rörelsefriheten att rengöra svåråtkomliga områden med maximal kraft.

VHB436 levereras med en rad olika tillbehör som gör det möjligt att grundligt rengöra både högt och lågt, under hyllor och längs smala gångar. Med alla tillbehör inom räckhåll behöver du inte slösa tid på att hämta redskap och tillbehör för att få jobbet gjort. Du kommer också att förbättra säkerheten och effektiviteten varje gång du rengör, eftersom snubbel- och fallrelaterade olyckor är historia.

VHB436 drivs av kostnadseffektiva litium-jonbatterier och är en allt-i-ett-rengöringslösning som ger dig och ditt rengöringsteam nya nivåer av rengöringseffektivitet – med timmar av konsekvent kraft för komplett rengöring. Vi finns här för att ge dig de verktyg du behöver för att ligga steget före, så att din anläggning alltid kan köras med 100 % prestanda.

Förbered dig på att uppleva den kompletta mobila rengöringslösningen som uppfyller dina rengöringsbehov.

2

Primär användning och arbetsuppgifter

Inom lager och logistik

Jobb som ska utföras/relevanta områden



✓ Fast skräp/klistermärken

- Pellets, damm, träflis, bitar



✓ Svåråtkomliga utrymmen

- Höga hyllsektioner och kabelrännor, ventilation, höga hyllor
- Platser utan ström och det krävs långa förlängningskablar



✓ Trånga utrymmen

- Mellan hyllsektioner, under pallar
- Under transportband och automatiserade förpackningsområden



✓ Högtrafikerade områden

- Områden med gaffeltruckar och mycket folk i rörelse



Inom livsmedelsindustri

Jobb som ska utföras/relevanta områden



⊗ Bearbetning

- Verksamhet: råvarubearbetning (separering, rostning, sterilisering, filtrering)
- Använd IVS: CTS-ATEX/ACD
- Uppgift som ska utföras för VHB: EJ RELEVANT



✓ Primärförpackning

- Slutprodukt förpackad i direkt kontakt med förpackningen
- Redan använd IVS: White Line/R-serien
- Jobb som ska utföras för VHB: runt förpackningslinjer i öppet utrymme



✓ Sekundärpaketering

- Box, emballage, lådor, primära förpackningsenheter grupperade i flera behållare (normalt de mindre, säljbara enheterna) + inspektion och kodning
- Redan använd IVS: R-serien
- Jobb som ska utföras för VHB: ja, längs produktionslinjen och runt utrustningen



✓ Tredjepartspaketering och logistik

- Palletering och lagerhållning
- Använd IVS: EJ RELEVANT
- Jobb som ska utföras för VHB: rengöring av golv, under hyllor, rengöring på hög höjd



Läkemedelsindustri

Jobb som ska utföras/relevanta områden



⊗ Bearbetning

- Verksamhet: råvarubearbetning (separering, rostning, sterilisering, filtrering)
- Använd IVS: IVT1000 CR:
- Uppgift som ska utföras för VHB: EJ RELEVANT



⊗ Primärförpackning

- Verksamhet: råvarubearbetning (separering, rostning, sterilisering, filtrering)
- Använd IVS: IVT1000 CR:
- Uppgift som ska utföras för VHB: EJ RELEVANT



✓ Sekundärpaketering

- Box, kartonger, emballage, lådor, primära förpackningsenheter grupperade i flera behållare (normalt de mindre, säljbara enheterna) + inspektion och kodning
- Använd IVS: White, annat
- Uppgift som ska utföras för VHB: Längs produktionslinjen och runt utrustningen, allmän rengöring



✓ Tredjepartspaketering och logistik

- Palletering och lagerhållning
- Använd IVS: EJ RELEVANT
- Jobb som ska utföras för VHB: rengöring av golv, under hyllor, rengöring på hög höjd



Cementindustrin

Jobb som ska utföras/relevanta områden



⊗ Bearbetning

- Drift:
- Uppgift som ska utföras:
- Använd IVS: EJ RELEVANT
- Uppgift som ska utföras för VHB: EJ RELEVANT



✓ Primärförpackning

- Drift:
- Använd IVS: Heavy Duty, serie 37–39 + avskiljare
- Uppgift som ska utföras för VHB: begränsad, rengöring runt transportörer, golvrengöring längs förpackningsmaskinskorridoren



⊗ Sekundärpaketering

- EJ RELEVANT

✓ Tredjepartspaketering och logistik

- Drift:
- Använd IVS: EJ RELEVANT
- Uppgift som ska utföras för VHB: golvrengöring med fast golvkit



Tillverkning

Jobb som ska utföras/relevanta områden



⊗ Metall, tillverkning och svetsning

- Drift: bearbetning av metalledar
- Använd IVS: Oljeindustri
- Uppgift som ska utföras för VHB: EJ RELEVANT



✓ Monteringslinje

- Drift:
- Använd IVS: S3B
- Jobb som ska utföras för VHB: dammborttagning från golv längs korridoren och runt monteringsstationen



✓ Montering

- Drift:
- Använd IVS: EJ RELEVANT
- Uppgift som ska utföras för VHB: golvrengöring runt monteringsplats



✓ Paketering och transport

- Drift:
- Använd IVS: EJ RELEVANT
- Uppgift som ska utföras för VHB: golvrengöring, insamling av fasta delar genom påsen, borttagning av etiketter från golvet



Kundreferenser

Lager och logistik



Vi använder VHB436 för att rengöra ett av världens största distributionsföretag och det fungerar utmärkt. Den används normalt under stillestånd för att rengöra under transportbanden och AR-stationerna. Förlängningssatsen är till stor hjälp i arbetet.

Vi använder den även för specifika projekt som kunden har begärt, till exempel vissa av de utsugssystem som samlar mycket damm och som tidigare var svåra att nå. Med hjälp av satsen för hög räckvidd blev det här jobbet mycket enklare.

**Edgar, teamledare för rengöring
städföretaget KBS, Stor automatiserad
distributionsanläggning**



Att enheten är batteridrivna är mycket bekvämt för teamet vid transport runt på den stora arbetsplatsen. Det finns inga kablar som medarbetarna kan snubbla över eller dra ut när vi arbetar.

Enheter är mycket tillförlitliga och håller en jämn laddning när vi använder den under lång tid. Detta hjälper oss att slutföra varje område som vi servar åt vår kund.

Att ha VHB436 är en "game changer" jämfört med andra företags utrustning. Det finns inget liknande på marknaden som uppfyller alla krav kunden har. Fantastisk utrustning för vårt team för att även i framtiden kunna betjäna ett av världens största distributionsföretag.

**Branden, teamledare för rengöring
städföretaget KBS, Stor automatiserad
distributionsanläggning**



Genom att ha VHB436 för KBS och dess kunder har vi kunnat visa kunderna att vi effektivt kan rengöra under transportörer och nå högt upp på svåråtkomliga områden.

Genom att använda maskinen kan våra kunder vara säkra på att vi kan utföra arbetet på ett säkrare sätt, eftersom dammet hålls kvar och inte blåsas ut i luften. Ett av världens största distributionsföretag gillar verkligen det.

**Maria, teamledare för rengöring
städföretaget KBS, Stor automatiserad
distributionsanläggning**



Teamet använder VHB436 för att komma åt i områden som är svåra att nå med vanlig utrustning på grund av bristen på eluttag eller regler mot släpande kablar. Det är en fantastisk utrustning, särskilt eftersom den är sladdlös.

Vi tycker om att använda den och det är nu ett måste för att hjälpa oss att bli mer effektiva när vi servar vår kund.

**Branden, teamledare för rengöring
städföretaget KBS, Stor automatiserad
distributionsanläggning**

Kundreferenser



Edgar, teamledare för rengöring (LGB3)

Stor automatiserad distributionscentral
Städföretaget KBS

“

Vi använder VHB436 för att rengöra en av världens största distributionscentraler och det fungerar utmärkt. Den används normalt för att rengöra under transportband och AR-stationer. Vi använder den även för specifika projekt som utsugssystem som samlar mycket damm. Med kitet för hög räckvidd blir arbetet mycket enklare.

Kundreferenser

Tillverkning



Jack Sharp

Verkstadschef

NSG Environmental Ltd

“

Köpet av VHB436 har gjort rengöringen av vår verkstad betydligt enklare att hantera. Att kunna starta maskinen var som helst i anläggningen utan att behöva leta upp ett eluttag har varit otroligt fördelaktigt. Att kunna ta med sig maskinen var som helst har inneburit att de besvärliga områdena som vanligtvis missas nu rengörs regelbundet. Den här maskinens mångsidighet är fantastisk, den kan användas med det extra golvtilbehöret för att dammsuga stora öppna ytor och med det extra urvalet av munstycken klarar den snabbt även de mindre, svåråtkomliga platserna.

Den största fördelen med VHB436 är att den är en ren dammsugare, vilket innebär att dammet som har samlats upp fångas in till 100 %, vilket inte har varit möjligt med vår tidigare sopmaskin. VHB436 har visat sig vara en fantastisk investering med fin användarfeedback, ökad produktivitet tack vare användarvänligheten och den kraftfulla prestandan. Sammantaget en fantastisk produkt från Nilfisk.

3

Viktiga funktioner och fördelar

Viktiga funktioner och fördelar

Säkerhet

Minskad snubbelrisk tack vare sladdlös konstruktion

- **Sladdlös konstruktion** – innebär minskad snubbelrisk för operatörer och minskad stilleståndstid.
- **Ergonomiskt fokuserade tillbehör** – förlängning under hyllsektioner för att nå utan att böja sig.
- **Undvik begränsningar vid arbete på hög höjd** – kitet för hög räckvidd gör att operatörerna kan arbeta säkert från marken.



Produktivitet

Allt inom armlängds avstånd

- **Lösning för tillbehörsförvaring på maskinen** – plats för alla tillbehör som behövs för jobbet.
- **Bättre hantering av slangar** – med inbyggd slanghållare medföljer som standard.



Komfort

Ökad komfort ger ökad produktivitet

- **Tillbehör med lägre vikt där så är möjligt** – t.ex. golvmunstycke med plastdelar och lackerat aluminiumrör.
- **Tillbehör tillverkade för att passa 40 mm diameter** – för fokus på flexibilitet och enkel hantering.



Prestanda

Att ha kraften att utföra specifika uppgifter

- **Ändamålsenliga komponenter med lång livslängd** – motorhuvudet har noll % felfrekvens, combat 2-batteriet har 5 års garanti.
- **3 motorer för att uppnå önskad effekt** – välj rätt inställning efter underlaget.



Viktiga funktioner och design

Vakuummätare för konstant övervakning av prestanda och filtreringseffektivitet

Manuell filterskakare för snabb, enkel och effektiv drift

Högeffektiva filter: M-klass (som standard); M-klass PTFE eller HEPA 14 uppströmsfilter (som tillval)

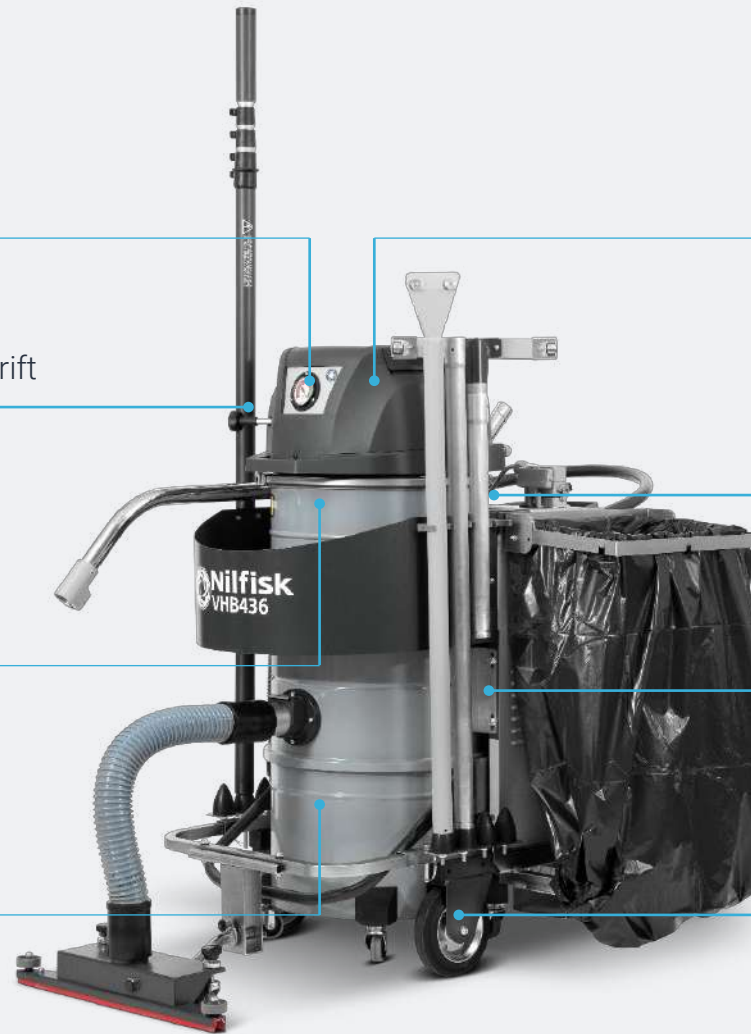
Stor behållarkapacitet: 50L eller 100L som tillval

Rundad form för enkel rengöring av hela ytan

Tyst – bara 71 dB(A) bullernivå

Snabb och enkel service: allt är inkapslat men ändå lättillgängligt

Lätt att rotera 360° tack vare det stora handtaget och de stora hjulen



Presentation av litium-jon-batteriteknik

Manöverpanel – Enkel åtkomst
till huvudfunktionerna
QR-kod för tips, handledningar, manualer



Standarduttag på sidan
för batteriladdaren



Modulbaserad och enkel
att uppgradera tack vare
ett stort utbud av tillval

Inbyggd laddare

2 eller 3 litium-jonbatterier
för mer än 2 timmars
kontinuerlig drifttid



4

Tillbehör

Funktionsöversikt

Nyheter markerade

Tillbehörshållare

- ✓ Mer förvaringsplats för tillbehör, antingen delar från höghöjdskitet eller standardtillbehören).

Laddkabel + telefonhållare

- ✓ Fack för laddkabel.
- ✓ Förvaring för smartphone.

Stöd för sugslang

- ✓ Ergonomiskt stöd för snabb och enkel upprullning av sugslangen.

Kit för höghöjdsrengöring

- ✓ Modulbaserat system för att nå högt upp i svåråtkomliga områden.



Skrapmunstycke

- ✓ En ergonomisk inbyggd skrapa för att ta bort dekaler från golvet som suger upp dekalerna direkt i dammsugaren efter borttagning.

Lyftkit

- ✓ Lyftpunkter som gör att VHB436 kan lyftas med gaffeltruck för transport eller rengöring av svåråtkomliga platser.

Vikbart påsstativ för avfall och skräp

- ✓ Nedfällbart monteringsystem för att hålla en avfallspåse för större skräp som annars skulle blockera sugslangen.

Golvrengöringskit Complete D40

- ✓ Ett ergonomiskt, högprestanda 40 mm rengöringskit.

Tillbehörshållare

Beskrivning

- ✓ Mer förvaringsplats för tillbehör, antingen delar från höghöjdskitet eller standardtillbehören.

Användning:

- ✓ Bekväm förvaring av tillbehören framtill på maskinen, inom räckhåll.
- ✓ Tillbehören är skyddade under transport.
- ✓ Hållaren skyddar även slangkopplingen mot stötar.

Värde och fördel

- ✓ Enkel förvaring.
- ✓ Tillbehör alltid tillgängliga – undvik flera förflyttningar.
- ✓ Undvik att tappa bort tillbehör och behöva beställa nya.



Laddkabel + telefonhållare

Beskrivning

- ✓ Fack för laddkabel.
- ✓ Förvaring för smartphone.

Användningsexempel:

- ✓ Svart plastfack är standard på alla maskiner.
- ✓ Laddkabeln kan kopplas bort (eller lämnas ansluten) och rullas upp för att förhindra förlust eller skada.
- ✓ Extra fack perfekt för mobiltelefon. Specifika videor eller instruktioner kan laddas upp och göras tillgängliga för snabb visning och kontroll.

Värde och fördel

- ✓ Skydda laddkabeln mot skador och förlust.
- ✓ Säker förvaringsplats för telefonen, för snabb åtkomst med QR-kod för att titta på instruktionsvideor.



Hållare för sugslang

Beskrivning

- ✓ Ergonomisk hållare för snabb och enkel upprullning av sugslangen.

Användningsexempel:

- ✓ Introduktion av en stor metallslanghållare på ena sidan av maskinen.
- ✓ Tillräckligt stor för att passa både D.50 (2 tum) och D.40 (1,5 tum).
Föredragen längd 5 m (16 fot). Passar till mer.
- ✓ Mörkgrålackerad, precis som motorhuvud och chassi.

Värde och fördel

- ✓ Ren och enkel slangförvaring.



Kit för höghöjdsrengöring

Beskrivning

- ✓ Modulbaserat system för att nå högt upp i svåråtkomliga områden.

Användningsexempel:

- ✓ Ett system för att montera 8 förlängningar (4 på varje sida). Stöd + 4 gummikoner för att hålla stängerna på plats och 4 plastklämmor för att fästa dem på ramen.
- ✓ Möjlighet att montera totalt 8 stänger för att nå en höjd på över 8 m
- ✓ Clips finns för Ø40 – 1,5 tum (högstänger) och Ø50 – 2 tum för standard golv tillbehörskit.

Värde och fördel

- ✓ Underlättar arbeten på svåråtkomliga platser – inget behov av att klättra upp för att arbeta på hög höjd.



Golvrengöringskit Complete D40

Beskrivning

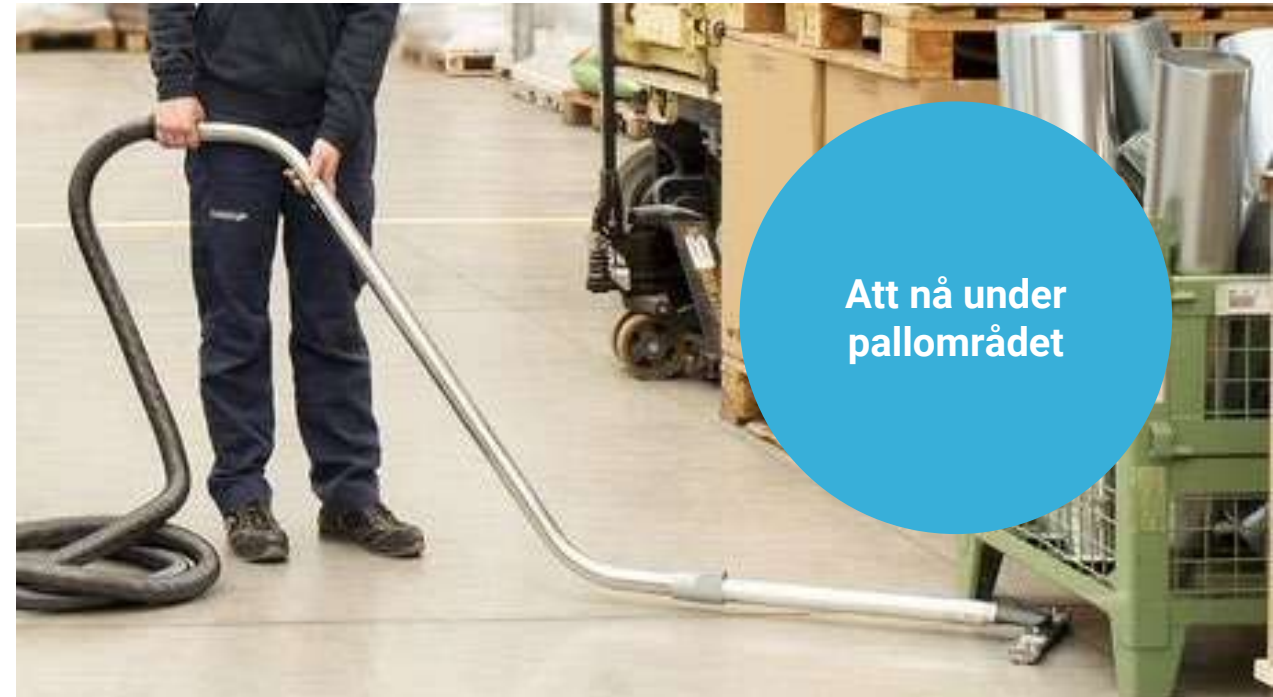
- ✓ Ett ergonomiskt, högprestanda 40 mm rengöringskit.

Användningsexempel:

- ✓ Reducering 70–40 + standardhandtag 40 + superelastisk slang D40 5 m + hylsor + aluminiumförlängning d40 mt0,5 stift + nedre anslutning för rörligt munstycke d40 mm 300 komplett.

Värde och fördel

- ✓ Unik enhet avsedd för rengöring under pallar, hyllor, elskåp med 6 cm fritt från golvet.



Vikbart påsstativ för avfall och skräp

Beskrivning

- ✓ Nedfällbart monteringsystem för att hålla en avfallspåse för större skräp som annars skulle blockera sugslangen.

Användningsexempel:

- ✓ För att samla upp stora fasta partiklar från golvet (träbitar, flaskor osv.)
- ✓ Kan användas med både engångsplastpåse och återanvändbar kraftigare påse.
- ✓ Påse medföljer inte.

Värde och fördel

- ✓ Ha alltid en lättillgänglig plats för att kasta större skräp, för att minska antalet vändor till soptunnor.
- ✓ Undvik igensättning av slangen efter uppsugning av skräp som är för stort.



På andra sidan
damm: samla
upp allt



Skrapmunstycke

Beskrivning

- ✓ En ergonomisk inbyggd skrapa för att ta bort klisterdekaler från golvet som suger upp dekalerna direkt i dammsugaren efter borttagning.

Användningsexempel:

- ✓ Långt handtag gör att operatören kan applicera högt tryck utan att behöva böja sig ner.
- ✓ Skrapmunstycke komplett med 5 blad (1 monterat, 4 utbytesblad).

Värde och fördel

- ✓ Spara arbetstid med effektivare process för borttagning av etiketter från golvet.
- ✓ Minska obehaget för operatören med ett långt handtag för att undvika att behöva böja sig ner.



Fast golvmunstycke

Beskrivning

- ✓ Fast munstycke för säker uppsugning av damm över stora ytor.

Användningsexempel:

- ✓ Möjliggör grundlig rengöring av stora öppna ytor (t.ex. på lager eller produktionsanläggning).
- ✓ Möjlighet att förskjuta munstyckets horisontella position för att få grepp mot väggar.

Värde och fördel

- ✓ Minskad ryggsmärta hos operatören, utan att behöva hantera tillbehör under långa perioder.
- ✓ Säkrare att använda än en sopmaskin – kräver ingen utbildning och ger bättre uppsugning och hantering av fint damm.



Snabbare
rengöring av
stora ytor

Lyftkit

Beskrivning

- ✓ Lyftpunkter som gör att VHB436 kan lyftas med gaffeltruck för transport eller rengöring av svåråtkomliga platser.

Användningsexempel:

- ✓ Lyftkitet gör det möjligt för en gaffeltruck att lyfta upp VHB:n för att nå upphöjda platser som plattformar, mellanvåningar osv.

Värde och fördel

- ✓ Bättre åtkomst till trappor och mellanvåningar utan eluttag, som tidigare varit svåra att rengöra.



Lämna golvet

5

Tekniska specifikationer

Tekniska data

Tekniska specifikationer		VHB436	VHB436 3B
Typ av batteri		Combat II – Litium-jon	Combat II – Litium-jon
Antal batterier		2	3
Batterispänning	V	36	36
Batterispänning, ut	V	33	33
Batteridrifttid 3 motorer (2 motorer)	min	93 (146)	147 (190)
Batteriladdningstid (100 %)	min	200	270
Batteriladdningstid (90 %)	min	120	180
Spänning (laddningsläge)	V	110-240	110-240
Frekvens (laddningsläge)	Hz	50/60	50/60
Isoleringsklass	Klass	III	III
Märkeffekt	kW – HK	2,4 – 3,2	2,4 – 3,2
Luftflöde med slang D70 – 3 m	L/min – m³/h	6 333 – 380	6 333 – 380
Luftflöde med slang D70 – 3 m	CFM	223	223
Undertryck, max	kPa – mBar	13 – 130	13 – 130
Undertryck, max	in.H ₂ O	52	52
Ljudtrycksnivå	dB(A)	71	71
Behållarens kapacitet	L	50*	50*
Behållarens kapacitet	gal.	13,2	13,2
Huvudfilteryta	cm² – ft²	19 500 – 21	19 500 – 21
HEPA-filteryta (tillval)	cm² – ft²	24 000 – 25,8	24 000 – 25,8
Inlopp	mm – in.	70 – 2,75	70 – 2,75
Längd x bredd x höjd	cm	105 x 60 x 125	105 x 60 x 125
Längd x bredd x höjd	in.	41,3 x 23,6 x 49,2	41,3 x 23,6 x 49,2
Vikt	kg – lbs.	125 – 275,6	135 – 297,6
Kabellängd (laddare)	m – tum	3 – 118	3 – 118



**100 L kan fås på begäran*