

MH 6P-175/1250 FA

Heißwasser Hochdruckreiniger

Art. Nr. 107146960
EAN: 57 11145 27521 9

Die Modellreihe MH 6P verfügt über Maschinen mit hoher Reinigungsleistung für den anspruchsvollen Einsatz bei harten Reinigungsaufgaben. Die kraftvolle und zuverlässige NA6 Pumpe mit 4 Keramikkolben bildet dabei das Herz der innovativen Heißwasser Hochdruckreiniger der Spitzenklasse. Neben Landwirtschaft und Bau zählen auch das Transportwesen sowie die Industrie zu den wichtigsten Einsatzgebieten.



Abb. MH 6P

Technische Daten

Druck	bar/MPa	175/17,5
Reinigungswirkung	Impact	6,2
Wasserleistung Q_{max}/Q_{IEC}	l/Std	1250/1150
Max. Wasserzulauftemperatur	°C	40
Pumpendrehzahl	U/min	1450
Wassertemperatur	°C	90/150
Brennstoffverbrauch, $\Delta T=45^{\circ}C$	kg/Std	5,4
Brennstofftank	l	30
Abmessungen	LxBxH (mm)	1188 x 700 x 1020
Gewicht	kg	180
Elektrischer Anschlusswert	kW	8,5
	V/~ /Hz/A	400/3/50/14,5
Netzkabel	m	5
Düsengröße		0750

Lieferumfang

HD-Schlauch (DN10)-10m	6101766
Ergo 2000 Pistole	106403122
Tornado Plus Strahlrohr ohne Düse	106403010
Tornado Plus Düse	101119749

Produkteigenschaften

Automatik Start/Stop	Spart Energie und verlängert die Produktlebensdauer
Hocheffizienter EcoPower Wärmetauscher	Nilfisk Wärmetauscher sind von EUnited für ihren hohen Wirkungsgrad zertifiziert – eine Garantie für hohe Leistungsfähigkeit und niedrige Betriebskosten
Pumpenölstands-/Brennstoffanzeige	Kontroll-/Sicherheitsanzeige im Display des Bedienpanels
Service-Anzeige	Einfache Überwachung der Wartungs- und Serviceintervalle
Flammüberwachung	Überwacht die Flamme im Brenner
HD-Reinigungsmittelsystem	Reinigungsmitteltank 2 x 10 Liter; Dosierung über Bedienpanel am Gerät

Kundencenter

Tel. +49 (0)7306 72 444
Fax +49 (0)180 5 37 37 38
(0,14 €/Min. aus dem dt. Festnetz)
auftrag.de@nilfisk.com

www.nilfisk.de

3 JAHREGEWÄHRLEISTUNG

auf Nilfisk Industrierpumpen



Anwendungshäufigkeit h/Tag

- EcoPower Wärmetauscher (>92% Wirkungsgrad) mit Eco-Energiesparmodus sorgt für niedrige Brennstoffkosten
- Messingzylinderkopf
- 4 Keramikkolben für hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- Flussgesteuertes Regelsystem
- Innovatives Design mit 4 großen Rädern gewährleistet überzeugende Mobilität
- Öltank mit Ölstandsanzeige
- Warnsystem bei niedrigem Pumpenölstand bzw. Brennstofffüllstand
- Interne Diagnosefunktion
- Benutzerfreundliches Bedienfeld

NILFISK